



台健企業

SERVICE

Equipments
Denture Materials
Grinding & Polishing

Alloy
Ceramics
Articulators

Modelling&Casting
Waxes&Teeth

Full Ceramic System
CAD/CAM System

Product Catalogue

台健與您攜手飛躍未來 TEI JEL Since 1970

Dedicated service Integrity Professionalism



公司簡介 | About Tei Jel

感恩在這個行業裡曾協助過我們的貴人，更感謝有您的支持及愛護，讓我們能夠成長茁壯！台健一直以「誠信」、「熱忱」、「創新」作為經商者應有的道德及理念。當牙技所仍在傳統手工製作義齒時，台健已經掌握市場動向率先引進德國AG自動加工機，在科技一日千里快速發展下，多數技工所已漸轉型，走向全電腦自動化作業。

當年，經遠西牙科機械引介，進入牙科器材龍頭鼎興貿易公司服務，短短的受薪日子裡，有了未來人生將以營銷牙科器材為志業的想法。1970年，在遠西牙科機械協助下，專營牙科材料及相關機器設備。70年中期，臺灣進入金屬鑄造烤瓷牙萌芽時期，這一時期從事金屬鑄造烤瓷牙的牙科技工業者不到20家，相當受牙醫師喜愛和敬重，同時也為牙科行業創造高收益經濟的成績。

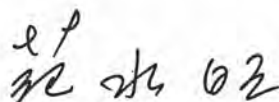
然而，在當時國內進口的機器價格昂貴，心想如果能在國內製造，應該有很大的商機。於是在1976年赴日學習，考察桑田正博先生的牙科技工所，1978年開始在國內生產第一批機器。當時市場需求遍及全國，帶動牙科技工業者的發展。後經由安信貿易公司張先生引薦，聘請日本和田牙技所技師在臺灣示範教學，開啟國內技術研習風潮。在第一批學員中，有一位學員所設立的牙體技術所規模為目前國內數1數2，不但具有優良作業技師更配備完整的電腦高科技機器設備來服務牙醫師。

為提升業者在牙科精密製作技術的水準，在陳忠任總經理的規劃下，台健不斷引進國際間最新的產品與機器設備，聘請當時國內外知名講師舉辦各種專業的研習。1995年與德國彼得·艾伯溫牙技師合作成立技術中心，負責教育培訓，參與的學員皆是牙體技術業界佼佼者。至今我們的技術中心仍擁有最先進、高科技的機器設備和舒適的空間，並不定期邀請國、內外知名講師做專業的課程訓練，提供牙技師完善的進修管道。而隨著時代的進步，牙體技術業者更必須借重電腦高科技精密機器生產假牙膺復體，快速提供牙醫師美觀的膺復體，也才能為牙技所創造更高的效益！

「天道無親常與善人」幸運之神始終眷顧著我們。台健即將邁入一甲子，我們將繼續秉持「誠信專業」「用心服務」的經營理念，提供您永續的服務。未來，台健期許在致力於牙科技工專業外、亦能發揮企業社會責任，更希望我們豐富的專業知識及經驗，可以與您一起分享共創商機。我們於中國口腔發源地四川省成都成立服務處，祈盼前往海峽對岸發展的先進業者，能繼續給予我們支持。

居善地，心善淵，與善仁，言善信。
正善治，事善能，動善時。夫唯不爭，故無尤。
《道德經》

董事長



目錄索引 | Contents

德國/奧地利Amann Girrbach CAD/CAM設備、Artex咬合器系統	01 - 16
奧地利Creation 瓷粉	17 - 27
德國Dekema瓷牙爐	28 - 30
美國LuxCreo 4D隱形牙套列印系統	31
中國雲甲UP3D CAD/CAM設備	32 - 35
德國imes-icore CAD/CAM設備	36 - 38
義大利OROTIG雷射焊接機、德國LUKADENT鑄造機	39
美國Ray Foster、義大利Dentalfarm、Manfredi機器設備	40
日本NSK、韓國Saeshin高速技工馬達	41
韓國Denstar電蠟刀、溶蠟機及其他機器設備	42
美國Williams貴金屬系列	43
賽普勒斯MPF瓷筆和堆瓷工具	44 - 46
日本Quest塑鋼牙	47 - 50
日本Quest CAD/CAM顯影粉、德國IP CAD/CAM顯影劑	51
德國VITA、Dentsply瓷牙爐	52
美國Dentsply鑄瓷、樹脂、樹脂牙產品	53 - 56
德國YETI支台齒與蠟型應用塗料	57 - 60
德國NTI高品質研磨材	61 - 69
瑞士VARENKOR全鑽	70 - 71
半鑽、Carbide Bur	72
德國 Bredent精密附件、拋光打亮材	73 - 76
西班牙Protechno包埋、翻模材	77
浦登機器設備	78 - 80
其他產品、耗材	81 - 83
俄羅斯SPLAT舒潔特口腔保健系列	84 - 87



AG 公司簡介

AmannGirrbach主要製造創新各種牙科、牙技用產品和設備；所有產品出廠前皆經過嚴格檢查，在全世界享有極高聲譽。在全球尖端牙科產業上，我們始終為客戶提供高質量產品的生產製造及高精密度的保證，讓您擁有技術及設備的競爭優勢。

營業項目

- Articulation / Registration 咬合及記錄技術
- Model Fabrication 模型製造
- Casting / Joining 鑄造技術
- Aesthetic Veneering Materials 美觀的修復材料
- Milling technology 研磨技術
- CAD CAM technology CAD CAM技術

建構全方位數位化工作站

預留升級空間 · 國內外專業團隊服務

各大廠牌 高精密掃描機



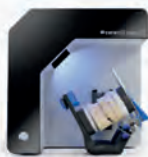
Ceramill DNA CAD/CAM System



Artex 咬合器



map 600+
全自動高精密掃描機



fx 掃描儀



設計軟體



Motion 2
5軸同動乾、濕兩用
研磨機/切削/研磨



Motion 3
5軸同動乾、濕兩用
研磨機/切削/研磨



DRS 系統

STEP 01 掃描機 口內掃描

STEP 02 設計

STEP 03 研磨 3D 列印

各大廠牌 口內掃描機



Soreal
UP3D



3shape



設計軟體

各大廠牌 高性能3D列印機



formlabs



Ceramill 技術中心

數位時代的來臨，AG所成立Ceramill 技術中心，是由受過訓練的專業牙技師組成，專門負責利用網際網路遠端提供全球各地使用本系統的牙技師最新的資訊和線上研討患者病例解決方案的中心。

各大品牌口掃機、3D列印機皆能與AG系統搭配使用



Matron
8 盤自動車機



Matik
全方位智能研磨機



DRS 快燒瓷塊

各式二氧化鋯、
Sintron 數位生物合金、
含鋯二矽酸鋯玻璃瓷、
二矽酸鋯玻璃瓷、
彈性瓷



Nabertherm
LHT 01/17 D
氧化鋯燒結爐



DEKEMA
674i
快速強化爐



二氧化鋯



DRS 快速強化爐



Therm 3
快速強化爐



Sintron
數位生物合金



Sintron 強化爐

STEP
04

強化燒結
成品

STEP
05

成品



phrozen



Next Dent



手術導板



咬合板與維持器



透明矯正牙套



臨時假牙



組合牙模



牙冠與牙橋



可製作範圍 / 適用範圍

Crown & Bridge 牙冠與牙橋
 Implant / abutment 植體上部結構/鈦基/客製化支台
 Inlay / Onlays / Veneer 嵌體/高嵌體/貼面
 Overpressing(CAO)全解剖型態壓鑄瓷
 Telescopes 雙層冠技術
 Implant bar
 Model模型
 Splint(模板)
 Denture全口義齒
 牙科常見適應症

快

高度整合軟硬體，達到超高速研磨；
 速度超越他牌，讓您一台抵二台。

穩

完美配合的研磨策略與刀具路徑，
 不因高速研磨而犧牲穩定度和精密度。

準

0.3最細的車針與超高解析度的研磨策略，
 給您最精細與精密的成品。

省

乾濕兩用，研磨速度快；
 最高的良率，最低的成本。

- 一機全方位、多功能。
- 可切削、研磨鈦棒(鈦棒需在 Ti-form 模式)。
- 可製作全口假牙。
- 能簡單、輕易地更換不同料塊的夾具。
- 研磨運行時低噪、安靜，這在台灣很重要。
- 一體成型的機身結構，高穩定性及抗扭力強。
- 智能設計，濕式加工時能確保機器有最佳保護。

Motion 2 技術規格：

尺寸(深/寬/高)：595×530×780	輸出(W)：750
重量：78Kg	壓力：6bar
電壓：100-230V，50/60Hz	轉速：100,000
保險絲：T3.15A/T6.3A	軸數：5X



遠程監控工作進度

擁有更彈性自由的時間

- 隨時隨地遠端監控和功能分析。
- 遠程作業管理。
- 人性化用戶直觀界面。
- RFID技術和與刀具路徑，安全可靠。
- 創新的雕刻技術(C-Clamp)。
- 引導式CAD/CAM生產和維護。

Motion 3 技術規格：

尺寸(深/寬/高)：595×530×780	輸出(W)：750
重量：79g	壓力：6bar
電壓：100-230V，50/60Hz	轉速：100,000
保險絲：T3.15A/T6.3A	軸數：5X

創造時間的價值

您擁有更自由、彈性的時間

不需熬夜換材料、清機台，一切交給Matik處理

36盤自動換盤、校正、換針，自動清洗和乾燥



- 10軸 DNA控制元件
- 10吋觸控螢幕，直觀便捷的操作
- 36個料塊槽- 料塊管理器
- 支援RFID和無順序性的料塊、刀具管理
- 混合軸承、高性能超高頻主軸100,000rpm
- 26個刀具櫃-刀具管理器
- 高品質且穩定的5軸系統
- 工業級原點定位夾持系統
- 用於遠端監控加工過程的全視角高畫質攝影機
- 智慧廢料處理，廢料集中在特殊容器中，處理便捷
- 360° 噴水清潔研磨艙內部空間
- 冷卻液可長時間使用—廢料輸送器將水與廢料分離
- 乾濕轉換有自動閘門保護

Matik 研磨機規格：

尺寸（深/寬/高）：780X1,265X2000 輸出（W）：750

重量：520Kg 壓力：7 bar

電壓：100-240V 轉速：100,000

保險絲：T3.15A/T6.3A 軸數：10X

- 直接修復解決方案
- 速度就是時間就是金錢

DRS 升級版1.5，可以使用氧化鋯Zolid DRS製作螺絲固定冠和個別植體基台，能快速輕鬆地為患者提供一日完成植牙修復。

藉由 **ceramill® DRS** 和 **AG.LiFi** 在廣復過程中為您提供最高靈活性和效率

一次約診，直接在診所內，完成最多3單位的牙橋。



診所 / 牙體技術所



AMANN GIRRBACH

Matron 8盤全自動研磨機



8 盤自動換盤 自動換針 自動清洗、乾燥

- 全方位機型
- 隨時隨地遠端監控和功能分
- 符合人性化操作界面
- 21.5吋大型觸控顯示器
- 使用者導向的工作流程介面，可引導您輕鬆完成所有工作流程。

堅固耐用的高性能設計以及獨特的Vmax 讓Ceramill Matron，成為金屬加工最佳選擇

機器規格：

尺寸（深/寬/高）：695x 940 x 850 mm 含換片裝置

最大重量：150Kg

額定功率：100-230V-50/60HZ，220W

主軸功率：800W（連續功率）

主軸轉速（轉/分）：80,000

主軸扭力(Ncm)：12

夾頭（Ø mm）：3 或 6

控制軸：5+3

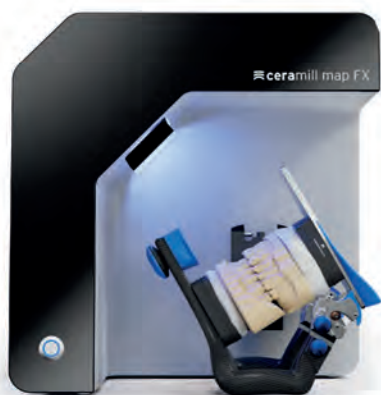
應用範圍：5 軸銑削和磨削（乾式/濕式）

網路攝影系統：全高清攝影機

空氣需求量：6 bar和 50，1/分鐘

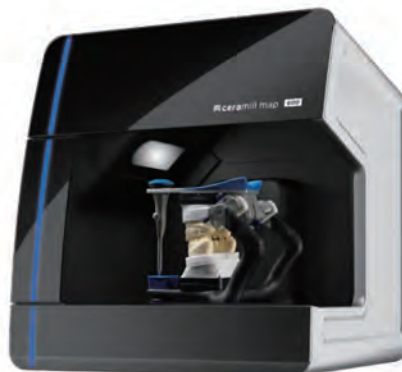


Map FX 全自動高性能掃描機



牙科掃描技術的未來，將您的數位工作流程的精確度、速度和多功能性提升到新的水平。

Map600+ 全自動高性能掃描機



Artex全身掃描、速度提升50%
速度與精度完美的結合

- 高清掃描 4um，掃描單顆18秒。
- 操作簡單，市面常見咬合器適用。
- 整合Splitex功能，Map系列產品皆可配合。
- 自動將掃描物件調整到最佳掃描區域。
- 防止使用者錯誤操作功能。
- 3D感測器+藍光技術有更高精度的掃描。



DRS 高速氧化鋁燒結爐

- 20分鐘快速安全燒結，實現一日診間假牙製程
- 最多4顆單冠或3單位牙橋
- 單牙冠20分鐘，Zolid DRS牙橋30分鐘
- 預先乾燥、燒結和上光



Therm 3 氧化鋁燒結爐

- 超大的燒結空間，最多可放120顆單冠，能提供氧化鋁安全和高效的製程。
- 將修復體放置在燒結珠上可確保單冠、長牙橋不變形。
- 三個預先編程的燒結程序，針對不同的修復體尺寸提供可靠的燒結。



Argotherm II 數位生物合金燒結爐

- 省人力、免做臘和去臘、免包埋、免鑄造。
- 專利“核心”移動式溢流爐腔，讓氬氣最少的遺漏。
- 修復體的結構均勻和精密。
- 氬氣下燒結，不產生臭味。

ZOLID ZIRCONIA



Zolid Drs Multilayer



Zolid Gen-X



Zolid HT+ Preshade



Zolid HT+ White



Zolid FX Multilayer

ZOLID ZIRCONIA

CERAMICS



Zolid FX Multilayer



Zi White



Zolid Bion
Checkmate for compromises



VITA SUPRINITY® PC



VITABLOCS® Mark II /
TriLux Forte

HYBRIDS

POLYMERS / WAX



VITA ENAMIC®
VITA ENAMIC® multiColor



Ceramill® a-temp
Multilayer



Ceramill® a-temp



Ceramill® a-temp



Ceramill® a-splint

POLYMERS / WAX

METAL



Ceramill® wax



Ceramill® peek



Ceramill® sintron



Ceramill® ti-forms



Roto RFID ZI
氧化鋯

0.3 NO. 760663
0.6 NO. 760662
1.0 NO. 760661
2.5 NO. 760660



Diamond RFID
玻璃陶瓷、複合瓷

0.4 NO. 760679
1.0 NO. 760678
1.4 NO. 760677
1.8 NO. 760676



Roto RFID Diamond BLG
玻璃陶瓷、複合瓷 (快速)

0.4 NO. 751008
1.0 NO. 751006
2.0 NO. 751004



Roto RFID DMB DC
玻璃陶瓷

0.3 NO. 760687
0.6 NO. 760686
1.0 NO. 760685
2.5 NO. 760684



Roto RFID BLM 樹脂

0.6 NO. 751012
1.0 NO. 751011
2.5 NO. 751010



Roto RFID PMMA
樹脂 (壓克力)

0.3 NO. 760671
0.6 NO. 760670
1.0 NO. 760669
2.5 NO. 760668



Roto RFID Titan
鈦金屬

1.0 NO. 760706
1.2 NO. 760705 (F)
1.2 NO. 760707 (R)
1.5 NO. 760704
2.0 NO. 760703
3.0 NO. 760702



Roto RFID Ti
鈦棒

1.0 NO. 760673
2.0 NO. 760672



Roto RFID T-Shape

1.5 NO. 751003
1.8 NO. 751015
2.0 NO. 751014



Roto RFID ST
鈦製植體

0.6 NO. 751002
1.2 NO. 751001



Roto RFID Sintron
鈷鉻合金 (軟)

0.3 NO. 760667
0.6 NO. 760666
1.0 NO. 760665
2.5 NO. 760664



Roto RFID COCR
鈷鉻合金 (硬)

1.0 NO. 760690
1.5 NO. 760689
2.5 NO. 760688



Roto RFID SC
蠟

0.3 NO. 760683
0.6 NO. 760682
1.0 NO. 760681
2.5 NO. 760680



Roto RFID Wax Denture
活動假牙 (蠟)

1.0 NO. 760695
3.0 NO. 760696



Roto RFID PMMA Denture
活動假牙 (樹脂)

1.5 NO. 760693
2.5 NO. 760692



Roto RFID Drill
M-plast

1.2 NO. 760694



Roto RFID Model
M-plast

2.0 NO. 760698
2.5 NO. 760697

Order information



Ceramil Airstream
吸塵器
No.178600



Ceramil Coolstream
水冷卻系統
下座No.178642 水箱No.178641



Ceramil Liquid
氧化銻染色液組
No.760469



Ceramil Coolant
冷卻劑
No.178650NTR



Ceramil Sintron
新創數位生物合金始用組



Ceramil Liquid Eye
顏色標示劑 25 ml



Ceramil Fixator
No.179113



All-In Bar
No.179135



Ceramil Code Scanner
No.179195



Key Scan Holder
No.179134 BD



Multi Dei Halter



Automatic impression holder



Universal carrier plate

各式夾具，迅速替換



Rotofix 面弓、轉移架(檯)



artex® system

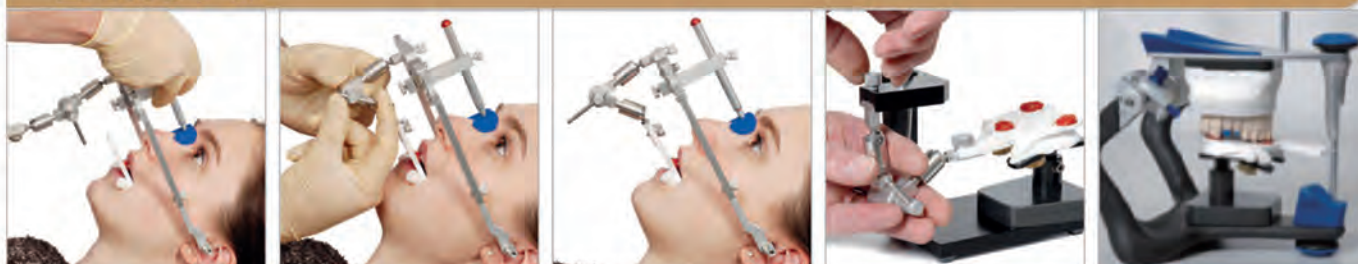
使用Rotofix面弓，可達到零調整，節省牙醫師調整咬合時間

Rotofix面弓

Rotofix面弓，只需幾秒鐘即可輕鬆取得患者正確顫/軸間的關係，再藉由獨特的轉移方式將記錄移轉至轉移檯上，再將此記錄轉移座連同印模送至技工所，才能正確的將患者的牙模依其正確的顫/軸關係記錄，安裝在ARTEX任何一型咬合器，咬合上的關係位置才是真正患者的顫/軸關係位置。這將是您達成零調整的假牙修復最重要的一步。



面弓轉移步驟



1. 將Rotofix面弓固定在耳洞中，頂住鼻樑，並鎖住咬叉。

2. 牙醫師只要簡單扭緊萬向關節上的螺栓，即可完成顫/軸關係記錄。

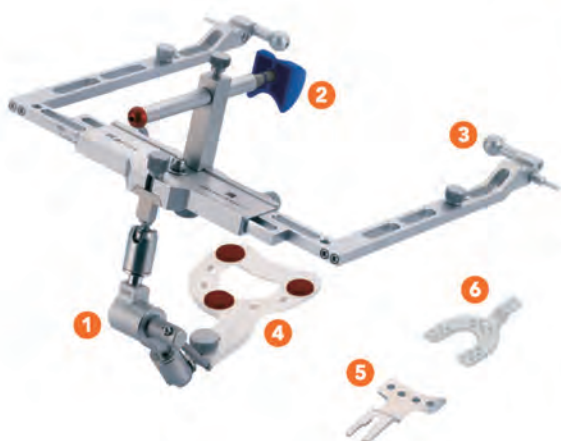
3. 從面弓上取出顫/軸關係記錄。

4. 固定在與面弓關係一致的轉移檯上，並用檯上的轉移座加石膏固定咬叉記錄。

5. 從轉移檯上取出加石膏固定咬叉記錄的轉移座。

6. 將咬叉記錄的轉移座放在安裝咬合器的下座，依記錄安放上顎模型並用石膏固定在咬合器上。

其他配件



型號218600 1-5 Rotofix面弓

型號218620 1 萬向關節

型號218680 2 鼻樑支撐

型號218607 3 耳道固定桿

型號217650 4 塑膠咬叉咬合記錄鉗

型號217928 5 個人牙托固定用咬叉

型號217611 6 金屬咬叉



型號216240
校正式轉移檯



型號216270
校正式轉移檯



型號218631
轉移架



可將面弓的關係記錄直接移轉至咬合器上



型號218670C
轉移檯



型號217671C
轉移座



型號217685
咬叉支撐



型號217624 1+2
面弓轉移用支撐柱及水平儀面弓直接轉移用



zebris FOR ceramill®

簡單、直觀的工作流程，能精確記錄個體上下顎狀態，提供製作假牙的精確數據 - 減少假牙製作過程中的誤差。

- 高擬合精度，幾乎不需要人工後期處理。
- 輕觸按鈕即可得到咬合數據



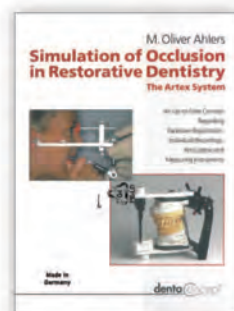
ZebriS面弓轉移步驟

- 1 記錄患者動態
- 2 記錄上頷位置
- 3 數字化數據導出



ZebriS 自動將數據傳輸到 Ceramill 系統，並將數據轉移到虛擬咬合器上，讓修復體的工作流程能夠全面數位化。

黃金咬合器



Artex咬合器臨床用工具書
型號920011GB

每個運動的路徑由開始位置到結束位置可重複複製
(一個可控制的正中位置)

足夠的操作空間來安裝模型，即使用
於分離式的安裝模型磁性模板
(超大的工作空間)

無需螺絲固定的模型固定板
(一個磁性固定板裝置)

如人體的感覺器官 一個非常精細的模擬運動
(一個高精度裝置)

堅硬超輕且具有高生物工學
(碳纖維材質)

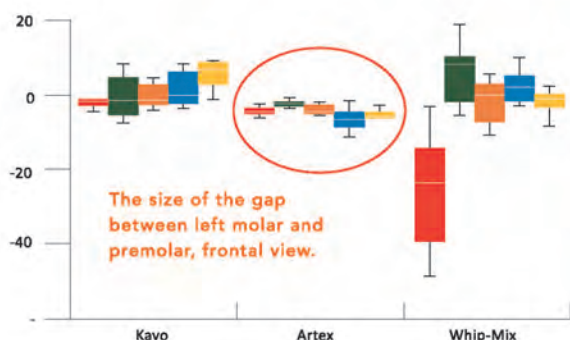
NO.217333

artex® system

新型的Artex碳纖咬合器系列，具有高強度、極輕的優點。
所有的功能與原有的Artex咬合器同，不同之處在於無需螺絲固定著裝板(Mounting plate)的磁性固定板(亦可加裝磁性校正板)更方便使用，
使用高度也由116mm增至126mm。

Artex 咬合器超級精準

Artex 咬合器的誤差值小於 20 微米這個數值，
不超過一根頭髮四分之一的寬度。
在Tuft's University in Boston(USA)的一個科學的
測試證明，每個廠牌各使用5台咬合器測試，
Artex的偏離誤差遠低於其他廠牌。



每個運動的起始點(正中鎖定在arcon與non-arcon咬合器上)



具有3種穩定放置咬合器方式





CN型號217310



CT型號217320



CPR型號218750



CR型號218760

Artex 碳纖咬合器技術規格表	Non-Arcon design 反關節型設計		Arcon design 關節型設計	
	CN平均值型	CT半調節型	CPR半調節型	CR全調節型
SCI髁導傾斜角 (Sagittal condylar inclination)	35°	-15° +60°	-20° +60°	-20° +60°
HCI貝內特角(Bennett Angle) 髁側方運動	0° - 20°	0° - 20°	-5° - 30°	-5° - 30°
Protrusion(前突)	-	-	-	0 to 6 mm
Retrusion(後移)	-	-	0-2 mm	0 to 2 mm
ISS (Immediate sideshift) 瞬間側移	-	-	-	0 - 1.5 mm(每邊)
Distraction(牙弓擴寬)	-	-	0-3 mm	0-3 mm
Centric design正中鎖定設計	按扣式鎖定	按扣式鎖定	正中推桿鎖定	正中推桿鎖定
當正中鎖定鬆開時 防止上下脫落設計	正中鎖定按扣片	正中鎖定按扣片	白色Acron夾	白色Acron夾
當Artex面弓直接轉移時的固定釘	沒有	有	有	有
咬合器特點	最常用型，技工室中易於操作之一型，方便的正中快鎖裝置，簡易，精確可以掌握85%以上廣復病例。	反關節基本半調節型咬合器，可經由模型前突/側方檢測咬蠟摹擬病人顎運動行徑更接近、穩定、簡易、精確可以掌握95%以上廣復病例。	CPR 基本半調節關節型咬合器，水平裝置的髁球更接近病患的生理解剖，有方便的中央快鎖裝置。這台咬合器不僅臨床操作功能性強，而且非常適合學校當教學工具，因為它的外型有摹擬人工髁頭的下顎及顳部顳下窩的上顎，所以很容易辨識，這樣可讓運動行徑和不同功能的設定(傾斜度和角度)都容易瞭解和監看。 CR 這台全調節型咬合器不僅臨床操作功能性強，而且具備了所有CPR咬合器的功能，CR絕不讓您失望它能診斷及使用在所有病人的病症，包括模型分析，夾板固定複製修正等功能。	

基本功能設計

全系列配備無需螺絲固定的磁性固定板 (Mounting plate)
 新型的下半部為碳纖製咬合器系列，具有高強度、極輕的優點
 具有模仿咬合型態的前齒導引台
 內部可操作高度為126mm
 具有3個穩定操作點(在底部、上部及背部)
 可藉由校準工具加上校準磁鐵模板變成校準式咬合器
 可藉由校準式咬合器加10mm空間板與舊有的Artex咬合器系列互用

下顎無牙定位裝置



舊型咬合器用
型號217700



新型咬合器用
型號217700C

排牙板



217740 Template Flat
217741 Template R 100
217742 Template R 125
217744 Template R 140
217746 Template R 160

排牙板固定座



新型咬合器用排牙板座
型號217730C
舊型217730



校正式咬合器用排牙板座
新型 型號216260C
校正式咬合器用排牙板座
舊型 型號216260

Artigator 咬合器

適用局部牙模製作，精準使用
簡易藍色磁性快拆模型版一對



型號218950



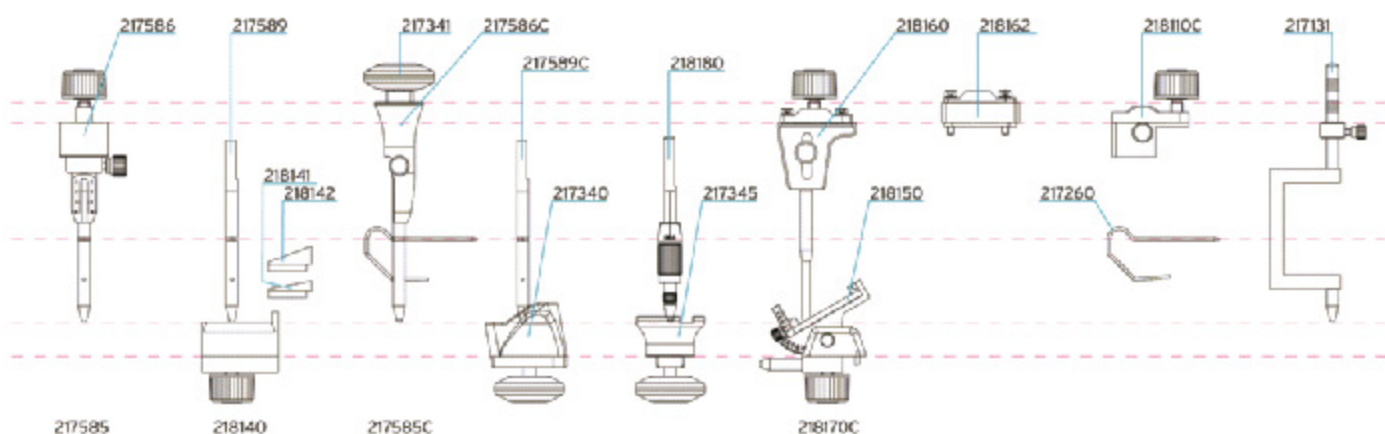
型號218941

使用bite tray更方便上咬合架



1 型號218931 上板
2 型號218932 下板
3 型號218933 圓圈，白色

各種款式的 Incisal tables 及 incisal pins



Clinometer 鞍型量計(Dr.Behrend type)

1 診所用 2 牙技師用



- 可測量其不對稱性，在排牙時加以補償
- 提供給牙技師重要的美學參數
- 避免重做，提高功能性及美觀性

藉由透明壓克力製檔板上的數條垂直線與兩條水平線來轉移人的臉部
美觀特徵，接在面弓上藉由旋鈕調整水平線對齊雙眼及上前牙齒，根
據測量的牙齒會形成一個角度，在技工室裡再將其轉移到咬合器上以
設定牙齒的位置。

1 Operator Clinometer 診所用

2 Laboratory Clinometer A. Pin holder / B. Cranked pin for Artex 牙技師用

CENTROFIX 顎間關係記錄儀

如果顎間關係能像錄影機般的暫時停格、解除停格、繼續動作、再停格，那真是不可思議的。

但是Centrofix辦到了！快鎖裝置能將下顎運動三度空間的任一時間點停格，所以您可得到不只是CR、CO，甚至前突與側移的任一平衡點皆可取得，並可迅速改變。



- 顎間關係記錄，功能性印模，垂直高度，一次取得。
- 記錄可無限重複且穩固的轉移到咬合器。
- Centrofix可百分百解決全口假牙的咬合問題。
- 可應用在Partial denture distal extension及固定病例上下支台齒交叉等穩定咬合取得困難的case，由CO計算出CR，或由前突位取得CR。
- 咀嚼中心區域是有寬容度的，顎間平面關係必須是非常精確的，這點只有Centrofix可以完全做到。
- Centrofix完全獨立，可匹配任何廠牌，任何型式咬合器。

Centrofix 配件



※ 詳細操作說明備索

- | | | |
|--------|-------|------------------------------------|
| 242700 | 1 - 2 | 整組 |
| 242710 | 1 | Tracing tablet broad 寬型描繪板 |
| 242720 | 2 | Tracing tablet narrow 窄型描繪板 |
| 242740 | 3 | Tracer mounting 上顎用描繪固定架 |
| 242750 | 4 | Tracing ball long 長支撐描繪球 |
| 242751 | 5 | Tracing ball short 短支撐描繪球 |
| 242760 | 6 | Adjustment clamp 調整型固定鉗 |
| 242780 | 7 | Alignment cross 十字準星 |
| 242790 | 8 | Combination wrench 多用途固定栓 |
| 242810 | 9 | Copper writing platelets 描繪銅片 |
| 242820 | 10 | Spirit Level 水平儀 |
| 242830 | 11 | Distance piece(plastic hose)定位用塑膠管 |

Splitex Starter Kit 磁式校準式咬合器用配件組 (新型咬合器用)



- | | | |
|---------|---|---|
| 216010C | 1 | Splitex key for Artex, 126mm, C-Version, 1pcs |
| 216100C | 2 | Splitex-Plate Set, C-Version, 3 pcs |
| 216150 | 3 | Retention Disk, 100pcs |
| 216020C | 4 | Splitex Mounting Articulator, 1 pcs |
| 216235 | 5 | Splitex -Counter Plate, 10pcs |
| 216200 | 6 | Master platform |
| 743040 | 7 | Artex separating spray |



型號216010



快拆磁性校正器



校正式Mounting
專用咬合器
型號216020C

校準式咬合器用固定板10pcs



型號216235(黑色)/216230(白色停產)

Mounting plate(blue) 新型咬合器用固定板



型號217330(一對)

攜帶箱



Giroform 高精密植釘系統



植釘模型系統 唯一可防止石膏變形的最佳系統

一個高品質的模型底板系統，可達精準、快速及經濟的效果

優點：

- 省材料，使用塑膠底板取代石膏，底板可重複使用(用在對咬時)
- 省時間，約傳統石膏倒模底座及植釘時間的一半
- 製作出的模型底座較精準且美觀，可防止石膏膨脹變形的問題
- 整組包含Giroform雷射植釘機及Giroform材料始用組；
型號576702局部底板使用組需另外添購。

石膏膨脹所造成的空隙



在鋸開die模後可回到原定位



局部



Steamer X3 蒸氣洗淨機



型號116910

- 機器尺寸：27.5X26.5X45.5cm
- 重量：12.5Kg
- 用電：230V/50HZ
- 功率：1600W
- 保險絲：10A
- 水箱容量：3.7公升
- 工作壓力：4bar
- 加熱至可使用狀態：約25分
- 鋁合金外殼好清洗

型號516330 Clean Seamer 1pc

型號516340 Stymo Net 1pc

SmartBox X2 石膏粉液混合機(可混單一材料)



型號116170(230V)

型號116170V100(110/115V)

如果您要求粉、液的混合比要很精確或必須反覆精確的重做時Smartbox提供您快速精確的粉液混合，達到精準省時，省石膏的目的按一個按鈕即可選擇20個不同設定的程式和4個不同尺寸的攪拌碗之量計。

- 機器尺寸(含5/10公升容器)：33.5X24X59cm
- 水容器：3公升
- 自動給粉量：最大1kg，最小50g
- 粉最大容量：8Kg
- 操作時間：粉100g：水20ml時約需30秒
- 電壓：100/115/230V, 50~60HZ，95w
- 重量：16.5kg

Smartmix X2 真空攪拌機



型號115700

可設定20個攪拌程式，專利設計的攪拌刀瓣，可達到完全均勻的混合，不產生氣泡機器本身為壁掛式含500ml攪拌碗1個。
X2真空攪拌機桌上型固定座以及其他尺寸攪拌碗需另購。

- 攪拌碗尺寸：100ml、250ml、500ml、750ml及1000ml
- 機器尺寸：25X16X35cm
- 轉速：15,81分
- 真空強度：-800mbar
- 電壓：230V/50Hz-110/115V/60Hz，210W
- 重量：8.5kg

Smartbox Invest 包埋粉液混合機



型號117200

如果您求粉、水混合比需很精確時，Smartbox Invest是可以達到完全均勻混合的目的。

- 尺寸：52.5X30X62cm
- 液體最大容量：1公升
- 包埋粉最大容量：4Kg
- 最大混合量：包埋粉1000g
- 電壓：230V/50Hz-115V/60Hz
- 保險絲：2A
- 重量：25Kg

國際瓷牙大師Willi Geller 創造的頂級、專業的 Creation 系列瓷粉，
榮獲多項國際ISO品質認證合格，深得牙科醫師、技師和病人的信賴及使用。



Creation CC 自然的光彩和效果

瓷粉優點

- CC 唯美瓷粉擁有極完美的協調性，燒結後純淨、結構緊密無毛細孔。
- 獨特、仿真美感是來自於高純度碳酸鉀長石和白榴石晶體所創造了彩虹光般的折射和自然的光彩，且增加其強度，特殊的色調更在金屬上創造出獨特、完美的效果。
- 因有高抗彎曲強度特性，所以具有彈性。瓷粉易於操作，始終保有一致的色彩和層次。
- Creation全系列瓷粉皆含有正確比例的螢光，所以在口腔陰暗的環境下也能呈現出自然牙的特徵，即使在特殊光線下也一樣自然。
- 瓷粉穩定度高，耐燒，多次燒付，瓷牙不會產生玻璃化。
- Creapast特殊膏狀遮色糊劑，遮色效果良好，配合金黃色底劑可達到暖色調效果，與金屬的結合強力，優於其他廠牌。
- 多樣化的瓷粉色彩描繪出每顆牙齒不同顏色個別特徵需求，可達到真牙的境界。

Creation CC 瓷粉燒付溫度

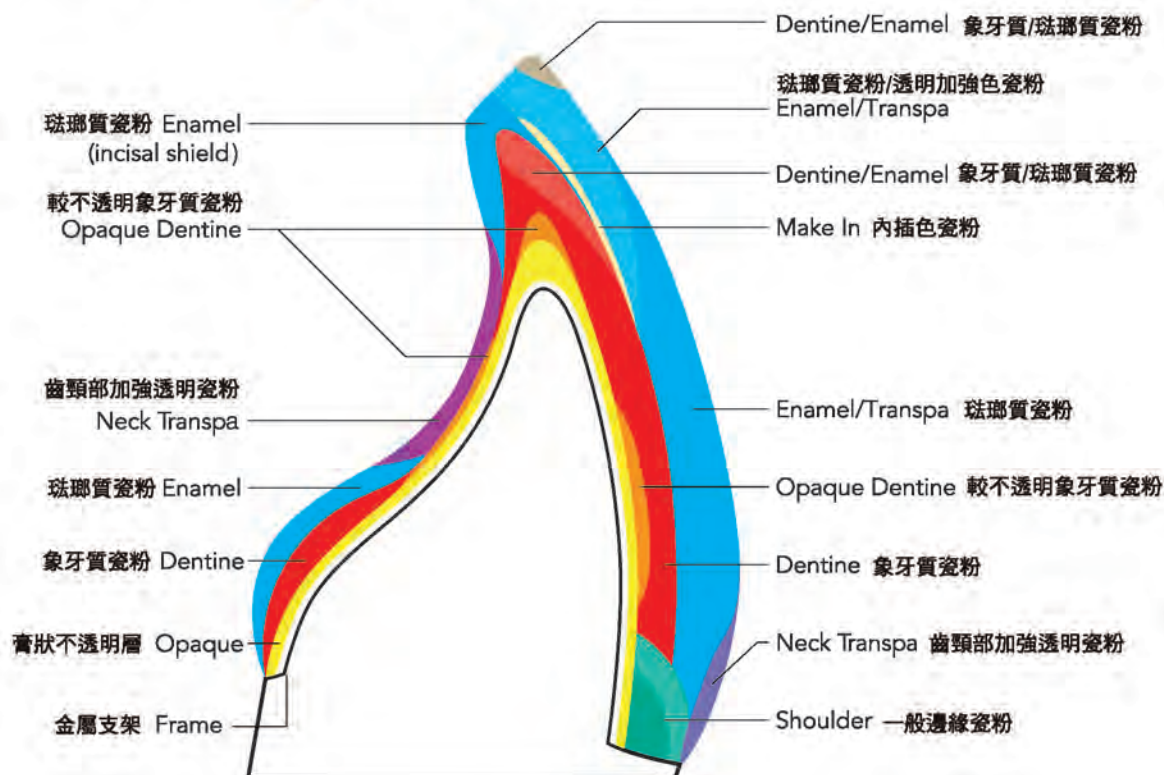
燒付程序 / 操作程序 Firing	預熱溫度 Preheating	乾燥溫度 Drying time	升溫速度 Raise of Temp	真空 V	終溫溫度 Final temperature	終溫停留時間 Holding time	終溫停留時間 Appearance
金屬氧化熱處理 Oxid Firing	Depending on the instructions of the alloy manufacturer						
特殊Bond處理 Crea Alloy Bond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	Yellowish, slightly shiny**
第一次不透明層燒付 WOP Opaker	550°C	6 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	微光亮 Slightly shiny
膏狀不透明糊劑 Creapast*	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	
粉狀不透明瓷粉 Opaque Powder*	600°C	2 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	
第二次不透明層燒付 膏狀不透明糊劑 Creapast	550°C	6 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	如蛋殼般亮度 Eggshell gloss
粉狀不透明瓷粉 Opaque Powder	600°C	2 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	
邊緣瓷粉第一次和第二次燒付 1 st and 2 nd Shoulder Firing	600°C	2 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	微光亮 Slightly shiny
第一次瓷粉燒付 Dentine Firing	580°C	6 min.	55°C/min.	+	920°C	1 min.	
第二次瓷粉燒付 2 nd Correction Firing	580°C	4 min.	55°C/min.	+	910°C	1 min.	
釉燒 Glaze Firing	600°C	2 min.	55°C/min.	-	930°C	-	光亮 Shiny
含釉粉上釉燒付 Glaze Firing with Glaze Powder CC	600°C	2 min.	55°C/min.	-	900°C	1 min.	
上釉、染色、修補燒付 Glaze and Shade Firing (Creation LF Make Up Instant)	480°C	2 min.	45°C/min.	-	850°C	1 min.	
低溫修補瓷粉 CC KM	450°C	6 min.	45°C/min.	+	770°C	1 min.	

※當使用賤金屬時，建議溫度設定在1000°C。

※如使用特殊鍵結劑，燒付完成的外觀色澤會依您所使用的金屬成份的不同，呈現不同色調。

※這是一個原廠的基本燒付表，因您使用不同廠牌的爐子，瓷粉所燒出來的顏色，可能會產生些微的差異，建議您稍做調整，以達到最完美的效果。

Creation CC 瓷粉集盛圖



Creation CC 配色表

Vita Shade VITA色系粉狀不透明瓷粉		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Creapast 膏狀不透明瓷材	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Creapast Modifier 膏狀不透明瓷材加強色	5	white 白色			violet 紫羅蘭色			ochre 褐色(土黃)			yellow gold 黃金色			gingival 牙齦色							
Creapast WOP 薄燒膏狀不透明瓷材加強色	3	sand 砂色						sahara 撒哈拉色					gold 金黃色								
Vita Shade 粉狀不透明瓷粉	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Powder Opaque	1	FOP 所有不透明色瓷粉																			
Powder Opaque modifier 粉狀加強色 不透明瓷粉OM	8	OM-11 white 白色		OM-12 pink 粉紅色		OM-13 lilac 淡紫色		OM-14 grey 灰色		OM-15 sahara 撒哈拉色		OM-16 ochre 褐色(土黃)		OM-17 brown 棕色		OM-G gingival 牙齦色					
Opaque Dentine 較不透明象牙質瓷粉 OD	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Opaque Dentine 較不透明象牙質加強色瓷粉 OD	5	OD-32 havanna 哈瓦那 (深褐色、雪茄色)			OD-37 curry 咖哩色			OD-41 orange 橘色			OD-43 ivory 象牙白			OD-44 cuba 古巴(棕色)							
Dentine 象牙質瓷粉	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Enamel 琺瑯質瓷粉	4	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59				
Clear 超透明瓷粉	2	CL-0 超透									Window UC 窗透										
Transpa 透明瓷粉、透明加強色瓷粉	7	NT neutral 自然透明色		OT opal 乳白透明 (寶石效果)		TI-1 blue 藍色透明		TI-2 white 白色透明		TI-3 pink 粉紅色透明		TI-4 yellow 黃色透明		TI-5 grey 灰色透明							
Effect Enamel 切端加強瓷粉 SI	8	SI-01 light yellow 淺黃色		SI-02 medium yellow 中黃色		SI-03 heavy yellow 深黃色		SI-04 light orange 淺橙色		SI-05 medium orange 中橙色		SI-06 heavy orange 深橙色		SO-10 blue 藍色		SO-11 orange 橙色					
Pearl Enamel 珍珠白琺瑯質瓷粉 PS	4	PS-0 white 珍珠白色				PS-1 blue/white 珍珠藍色				PS-2 flamingo 珍珠紅棕色				PS-3 orange 珍珠棕色							
Neck Transpa 頸部加強透明瓷粉 HT	5	HT-51 iridescent 彩虹色			HT-52 khaki 卡其色			HT-53 sand 沙色			HT-54 honey 蜜黃色			HT-55 bordeaux 深葡萄酒色(深棕色)							
Shoulder Powders 邊緣(肩台)瓷粉 SP	10	SP-21 neutral 中性色		SP-22 flamingo 紅棕色		SP-23 sand 沙色		SP-24 gold 金黃色		SP-25 red brown 紅棕色		SP-26 yellow gold 黃金色		SP-27 ivory 象牙白		SP-28 opaque yellow 不透明的黃		SP-29 honey 蜜黃色		SP-G gingival 牙齦色	
Make In 內插色瓷粉 MI	6	MI-61 ivory 象牙白			MI-62 lemon 檸檬黃			MI-63 honey yellow 蜜黃色			MI-64 flamingo 紅棕色			MI-65 gold 金黃色			MI-66 olive 橄欖色				
Approximal Dentine 齒接面象牙質加強色瓷粉 AD	2	AD-1 light yellow 淺黃色									AD-2 orange 棕色										
Gingival 牙齦色瓷粉	7	G1- purple 紫紅色		G2- dark pink 深粉紅色		G3-light pink 淺粉紅色		G4-flamingo 紅棕色		G5-rose 玫瑰色		G6-dark pink opaque 不透明深粉紅色		GN-neutral 中性色							
Glaze 釉粉	1	Glaze-GL																			
Bleach Opaque 美白不透明瓷粉	1	0-AB																			
Bleach Dentine 美白象牙質瓷粉	3	BD-A						BD-B					BD-B0								
Bleach Enamel 美白琺瑯質瓷粉	1	S-AB																			
Bleach Shoulder 美白邊緣瓷粉	1	SP-AB																			

A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
OPAQUE DENTINE															
A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
DENTINE															
TD-A1	TD-A2	TD-A3	TD-A3,5	TD-A4	TD-B1	TD-B2	TD-B3	TD-B4	TD-C1	TD-C2	TD-C3	TD-C4	TD-D2	TD-D3	TD-D4
TRANSITION DENTINE															
S-57	S-58	S-59	S-60		OT+	OT opal	Geller-Mix	NT neutral	TI-01 blue	TI-02 white	TI-03 pink	TI-04 yellow	TI-05 gray		
ENAMEL					TRANSPA										
SI-01 light yellow	SI-02 medium yellow	SI-03 heavy yellow	SI-04 light orange	SI-05 medium orange	SI-06 heavy orange	SO-10 blue	SO-11 orange		PS-0 white	PS-1 blue/w.	PS-2 flamingo	PS-3 orange		CL-O clear	UC window
EFFECT ENAMEL									PEARL ENAMEL					CLEAR	
HT-61 iridescent	HT-62 khaki	HT-63 sand	HT-64 honey	HT-65 bords.	HT-66 ocher	SP-21 neutral	SP-22 flamingo	SP-23 sand	SP-24 gold	SP-25 red brown	SP-26 yellow gold	SP-27 ivory	SP-28 opaque yellow	SP-29 honey	SP-G gingival
NECK TRANSPA HIGH FLUORESCENT						SHOULDER POWDERS HIGH FLUORESCENT									
MI-61 ivory	MI-62 lemon	MI-63 honey yellow	MI-64 flamingo	MI-65 gold	MI-66 olive		AD-1 light yellow	AD-2 orange							
MAKE IN HIGH FLUORESCENT INTERNAL POWDER						APPROXIMAL DENTINE									
G1 purple	G2 dark pink	G3 light pink	G4 flamingo	G5 rose	G6 dark pink opaque	G7 violet	G-N neutral		OD-32 havana	OD-37 curry	OD-41 orange	OD-43 ivory	OD-44 cuba		
GINGIVAL									OPAQUE DENTINE						
O-AB BLEACH OPAQUE		BD-A BLEACH DENTINE	BD-B	BD-BO		TD-BA TRANSITION DENTINE	S-AB BLEACH ENAMEL		SP-AB BLEACH SHOULDER		KM CORRECTION POWDER		GL GLAZE		



CC Creapast Kit 膏狀不透明瓷材組
(3g) no. 000300

- A1~D4 共16色，是一種操作簡單的膏狀 opaque。
- 針對含銀較多的金屬也不會變色。
- 加強色有白、紫、土黃、金黃及牙齦色5支。如使用金黃op膏在齒頸部，可改善金屬暗影及邊緣變黑等情形。
- 金屬遮蓋性很強，薄薄的一層即可，同時更可創造築盛 Body的空間。適用於貴金屬、半貴金屬、賤金屬。
- 膏狀op膏不可與水混合，易產生氣泡及燒結後的裂痕。用剩的op膏勿回收，可加一點點專用液稀釋。

CreaAlloy Bond 特殊金屬鍵結劑
no.000080

- 可作為金屬與瓷粉間的熱膨脹係數（CTE值）的緩衝，增加瓷粉與非貴金屬的黏著和得到更可靠的顏色。
- 使用於非貴金屬及賤金屬上，可中合金屬的氧化物。
- 鍵結力高達70MPa。
- 在金屬與瓷粉間形成一緩衝面，提高金屬與瓷粉間的鍵結力。
- 可改善因金屬與瓷粉間的熱膨脹係數（CTE值）不合，而產生龜裂。
- 與金屬氧化層形成淡金黃色調可使瓷牙得到一個較暖的色調可避免瓷頸部黑邊問題的產生。
- 與所有Creation CC 與LF 瓷粉材料相容。

塗上薄而均勻的Cera Alloy Bond在金屬表面上在爐口550°C下乾燥6分鐘，真空下燒至980°C並停留1分鐘。

WOP Opaque貴金屬專用op膏
(950°C) (3g)

- 可用在貴金屬第一層膏狀opaque，Wop-Shara（撒哈拉）、Wop-Sand（砂）、Wop-Gold（金）opaque燒成溫度為950°C可用在貴金屬第一層膏狀opaque。
- 如使用Goldgelb（金黃）OP膏在齒頸部位可改善金屬暗影及邊緣變黑等情形

CC Creapast WOP sand（砂色）
No.000322

CC Creapast WOP sahara（撒哈拉色）
No.000323

CC Creapast WOP gold（金色）
No.000324



CC 粉狀不透明瓷材組
no. 000800



CC 唯美瓷粉 VITA色調
標準組
Kit 1 no.000804



CC 唯美瓷粉加強色組
Kit 2 no.001508



CC 唯美瓷粉5色組
no.000915



CC 唯美瓷粉VITA色調
標準組
(TD為較透明象牙質瓷粉)
no.000801



CC 美白瓷粉組
no.000250



CC 唯美A3瓷粉單色組
no.000051



CC 邊緣瓷粉組·SP
no.001503



CC 牙齦色瓷粉組
no.001590



KM 低溫修補瓷粉
CC KM no.000290
ZI-F KM no.652090
ZI-CT KM no.620060



Crea-Pen 陶瓷分離劑筆
no.000059

兩端可用，一端是尖的，另一端是寬的，分別可用在表面或凹槽。

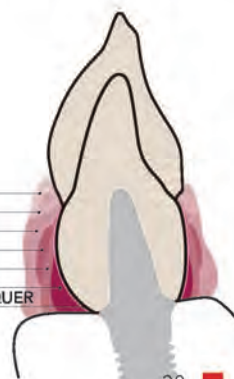


Creation Moisturing Fluid
瓷粉保濕專用液25ml
no.000090

- 能對所有瓷粉長效保濕。
- 讓材料能有更長的工作時間。



G4
G5
G3
G1
G2
G6
GINGIVA OPAQUER





ZI-CT 高穩定度氧化鋯瓷粉

ZI-CT是一種創新的長石陶瓷，有著白榴石的晶體，能增強物理強度和陶瓷結構，高比例的純碳酸鉀長石則創造了自然的光折射。不論是始用組、邊緣瓷、牙齦色、美白色組或標準瓷粉組以及加強瓷粉組，ZI-CT瓷粉都能在氧化鋯上做出令人印象深刻的色彩和穩定完美的修復。

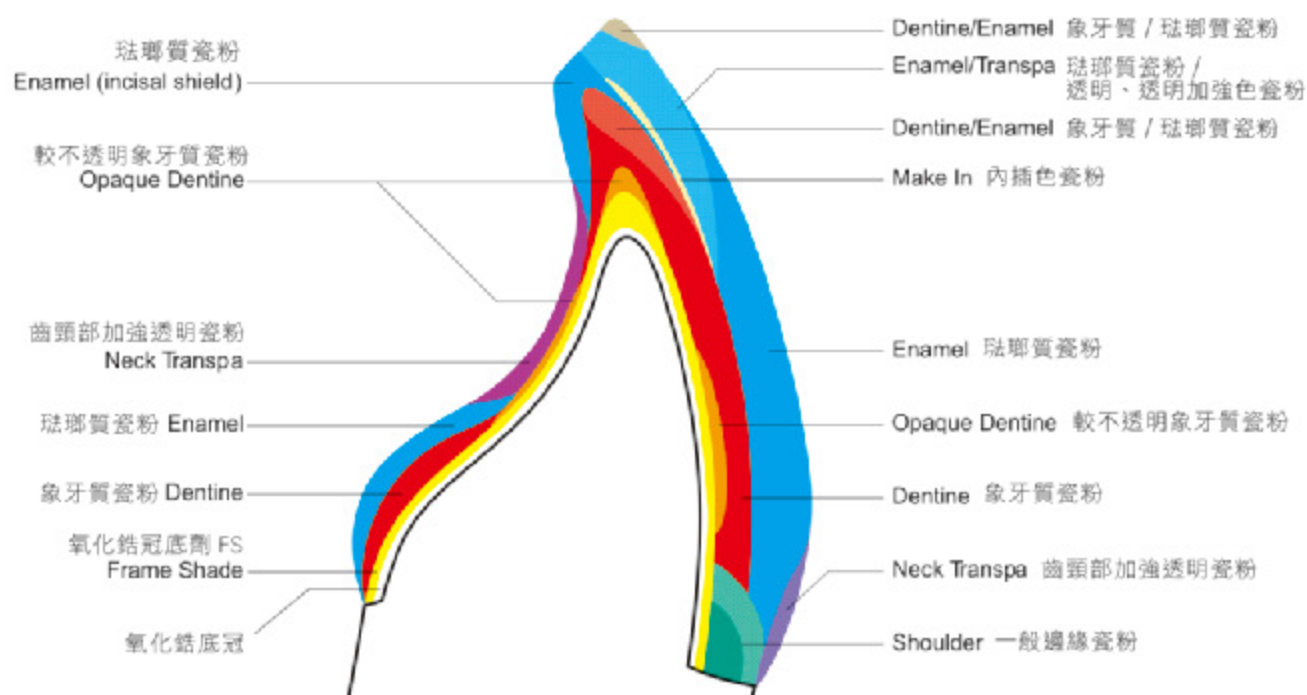
完美的光折射—自然低調的美麗

瓷粉優點

- 藉由高比例的長石和白榴石晶體，創造了生動的光折射令廣復體有著自然的色彩效果。
- 由於其高燒結溫度910度所以有著極佳的結合強度。
- 低收縮率會減少其多次燒結程序，帶來更高的效率。
- 熱膨脹系數值（CTE）非常適合所有高強度二氧化鋯（不管是白色的、有色澤的或高透光性的氧化鋯）的燒付。
- 修型時不易小塊崩落。
- 均勻的晶體結構燒結後高強度，修瓷手感同CC，所以在修瓷型態上較易達到天然的光澤。

ZI-CT 高溫氧化鋯溫度表

燒付程序 / 操作程序 Firing	預熱溫度 Preheating Temp	乾燥溫度 Drying time	升溫速度 Raise of Temp	真空 V	終溫溫度 Final Temp	終溫停留時間 Holding time	慢冷 Long-term coolin	表面的呈現 Appearance
透明色氧化鋯底劑 FS NT (無色用在有色底冠時)	500°C	6 min.	45°C/min.	+	940°C	1 min.		光亮 Shiny
底色 + 內插染色 FS NT & Make up Neo	500°C	2 min.	45°C/min.	+	850°C	1 min.		
加強染色(用在氧化鋯底冠當FS塗時) In Nova Neo as Frame Shade	500°C	6 min.	45°C/min.	+	900°C	1 min.		
邊緣瓷粉第一次和第二次燒付 1st and 2nd Shoulder Firing	500°C	2 min.	45°C/min.	+	940°C	1 min.		微亮 Slightly shiny
第一次瓷粉燒付 Dentine firing	500°C	6 min.	45°C/min.	+	910°C	1 min.		光亮 Shiny
修補瓷粉 Correction firing	500°C	6 min.	45°C/min.	+	900°C	1 min.		
釉燒 Glaze firing	550°C	2 min.	45°C/min.	-	910°C	-		
含釉粉上釉燒付 Glaze firing with glaze	500°C	2 min.	45°C/min.	-	850°C	1 min.		
上釉+內插染色燒付 Glaze and colour firing (Make up Neo)	500°C	2 min.	45°C/min.	-	850°C	1 min.		
ZI-F KM 低溫修補瓷粉 Firing correction material	450°C	4 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.		
較大的牙橋 象牙質燒付 Dentine firing for bulky bridge units	500°C	6 min.	40°C/min.	+	920°C	1 min.	6 min.	
象牙質燒付 慢冷 Dentine firing with long-term cooling	500°C	6 min.	45°C/min.	+	910°C	1 min.	6 min.	
4顆以上燒付 Dentine firing for more than four units	500°C	8-10 min.	40°C/min.	+	910°C	1 min.	6 min.	



ZI-CT 配色表

Vita® Shade		A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Frame Shade 氧化鋁底劑	6	FS-1	FS-1	FS-2	FS-2	FS-4	FS-1	FS-1	FS-2	FS-4	FS-1	FS-3	FS-3	FS-4	FS-3	FS-3	FS-3
		FS-NT (透明無色) / FS-IL (Illusion) 幻覺 / FS-AB(美白色) / FS-G (Gingival) 牙肉色															
Dentine 象牙質瓷粉	16	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel 琺瑯質瓷粉	4	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59
Clear 超透明瓷粉	2	Clear CL-0 / Window UC															

Massen, die nicht in Relation zum Vita®-Farbschlüssel stehen / Materials which are not Related to the Vita® shade guide :

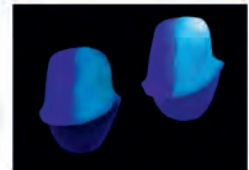
Opaque Dentine Modifier 粉狀不透明象牙質瓷粉	5	OD-32 havanna		OD-37 curry		OD-41 orange		OD-43 ivory		OD-44 cuba			
Transpa 透明瓷粉、透明加強色瓷粉	7	NT neutral	OT opal	TI-1 blue	TI-2 white	TI-3 pink	TI-4 yellow	TI-5 grey					
Effect Enamel 切端加強瓷粉 SI	8	SI-01 light yellow	SI-02 medium yellow	SI-03 heavy yellow	SI-04 light orange	SI-05 medium orange	SI-06 heavy orange	SO-10 blue	SO-11 orange				
Pearl Enamel 珍珠白琺瑯質瓷粉	4	PS-0 white		PS-1 blue/white		PS-2 flamingo		PS-3 orange					
Neck Transpa 頸部加強透明瓷粉	6	HT-51 indescent	HT-52 khaki	HT-53 sand	HT-54 honey	HT-55 bordeaux	HT-56 ocker						
Shoulder Powders 邊緣瓷粉 SP	9	SP-21 neutral	SP-22 flamingo	SP-23 sand	SP-24 gold	SP-25 red brown	SP-26 yellow gold	SP-27 ivory	SP-28 opa- que yellow	SP-29 honey			
Make In 內插色瓷粉 MI	6	MI-61 ivory	MI-62 lemon	MI-63 honey yellow	MI-64 flamingo	MI-65 gold	MI-66 olive						
Approximal Dentine 臨接面象牙質加強色瓷粉 AD	2	AD-1 light yellow				AD-2 orange							
Gingival 牙齦色瓷粉	8	G1 purple	G2 dark pink	G3 light pink	G4 flamingo	G5 rose	G6-dark pink opaque	G 7 violet	GN neutral				
Glaze 釉粉	1	Glaze-GL											
Correction Powder 修補瓷粉	1	Correction Powder-KM											
Bleach Dentine 美白象牙質瓷粉	3	BD-A			BD-B			BD-B0					
Bleach Enamel 美白琺瑯質瓷粉	1	S-AB											
Bleach Shoulder 美白邊緣瓷粉	1	SP-AB											

Vita® ist ein eingetragenes Warenzeichen der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Deutschland.

A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
DENTINE															
E-57	E-58	E-59	E-60		OT+	OT opal	Geller-Mix	NT neutral	TI-01 blue	TI-02 white	TI-03 pink	TI-04 yellow	TI-05 grey		
ENAMEL									TRANSPA						
SI-01 light yellow	SI-02 medium yellow	SI-03 heavy yellow	SI-04 light orange	SI-05 medium orange	SI-06 heavy orange	SO-10 blue	SO-11 orange		PS-0 white	PS-1 blue/w.	PS-2 flamingo	PS-3 orange		CL-O clear	UC window
EFFECT ENAMEL									PEARL ENAMEL					CLEAR	
HT-51 iridescent	HT-52 khaki	HT-53 sand	HT-54 honey	HT-55 borde.	HT-56 ocher	SP-21 neutral	SP-22 flamingo	SP-23 sand	SP-24 gold	SP-25 red brown	SP-26 yellow gold	SP-27 ivory	SP-28 opaque yellow	SP-29 honey	
NECK TRANSPA HIGH FLUORESCENT									SHOULDER POWDERS HIGH FLUORESCENT						
MI-61 ivory	MI-62 lemon	MI-63 honey yellow	MI-64 flamingo	MI-65 gold	MI-68 olive		AD-1 light yellow	AD-2 orange							
MAKE IN HIGH FLUORESCENT INTERNAL POWDER							APPROXIMAL DENTINE								
G1 purple	G2 dark pink	G3 light pink	G4 flamingo	G5 rose	G6 dark pink opaque	G7 violet	G-N neutral		OD-32 havanna	OD-37 curry	OD-41 orange	OD-43 ivory	OD-44 cube		
GINGIVAL									OPAQUE DENTINE						
BD-A	BD-B	BD-B0		S-AB		SP-AB	KM								GL
BLEACH DENTINE				BLEACH ENL		BLEACH SHOULDER		CORRECTION POWDER							GLAZE

FS-NT 透明的氧化鋯冠底劑-高自然牙螢光

塗在白色或有色氧化鋯底冠，形成與瓷粉有更良好的鍵結層，燒瓷後邊緣不會收縮，又可以搭配 Make Up Neo 染色染出所需的氧化鋯底冠色調並具有自然牙螢光。燒付溫度860°C。



ZI-F FS-NT no.601087 / ZI-CT FS-NT no.620061



ZI-CT 高溫氧化鋯瓷粉
VITA色調標準組
Kit 1 no. 620501



ZI-CT 高溫氧化鋯加強色瓷粉組
Kit 2 no.620502



ZI-CT 高溫氧化鋯瓷粉始用組
no.620503

ZI-F 氧化鋯瓷粉VITA色調標準組
Kit 1 no. 653010

ZI-F 氧化鋯瓷粉加強色組
Kit 2 no. 653010



ZI-CT 高溫氧化鋯用美白色瓷粉組
(Kit) no.620505



ZI-CT 高溫氧化鋯用牙齦色瓷粉組
no. 620504



ZI-CT 高溫氧化鋯用邊緣瓷粉組
no.620507

ZI-F 氧化鋯瓷粉始用組
no.653025

ZI-F 氧化鋯用牙齦色瓷粉組
no.603030

ZI-F 氧化鋯A3瓷粉組
no.653020

ZI-F 氧化鋯美白瓷粉組
no.652050

Creation ZI-F - Low-Fusing Zirconium Dioxide Ceramic

Creation ZI - F 擁有自然光彩的感動



ZI-F 氧化鋯瓷粉，擁有豐富色彩並有著自然光彩折射，優越的結合力能與氧化鋯材料強力結合，非常適合堆築於任何氧化鋯。

能以最小的努力即達成最大效果。ZI-F 燒結溫度大約比 ZI-CT 的瓷粉還低 100度，此材料能當作Creation ZI-CT 的修補材料。

Creation ZI / ZI-F 氧化鋯瓷粉燒付溫度表

燒付程序 / 操作程序 Firing	預熱溫度 Preheating Temp	乾燥溫度 Drying Time	升溫速度 Raise of Temp	真空 V	終溫溫度 Final Temp	終溫停留時間 Holding Time	表面的呈現 Appearance
底色 Frame Shade	450°C	2 min.	55°C/min.	+	900°C	1 min.	微光亮 Slightly shining
邊緣瓷粉第一次和第二次燒付 1st and 2nd Shoulder Firing	450°C	4 min.	45°C/min.	+	860°C	1 min.	
第一次瓷粉燒付 1st Dentine Firing	450°C	6 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.	微光亮 Shining
第二次瓷粉燒付 2nd Dentine Firing	450°C	6 min.	45°C/min.	+	800°C	1 min.	
釉燒 Glaze Firing	480°C	2 min.	45°C/min.	-	820°C	-	
含釉燒上釉燒付 Glaze Firing with Glaze Powder	480°C	2 min.	45°C/min.	-	790°C	1 min.	
ZI-F KM低溫修補瓷粉 Correction Powder Firing	450°C	4 min.	45°C/min.	+	690°C	1 min.	

展現細節之美

遵循陶瓷大師 Willi Geller 的理念，並以30多年豐富的經驗為基礎，經過不斷研發，誕生了Creation LS二矽酸鋰瓷粉。

LS 富含長石成分，均勻的晶體結構和出色的表面密度，相較於一般市面同類型瓷粉，色彩更生動自然、有更好的光折射，能與二矽酸鋰瓷錠完美結合。

因Creation LS 具有絢麗的色彩和自然的光折射效果，這使得牙技師能夠利用築盛技巧，輕鬆有效率地，完成個性化、自然美觀的二矽酸鋰修復體。



LS 瓷粉燒付溫度表

燒付程序 Firing	預熱溫度 Preheating	乾燥時間 Drying time	升溫速率 Raise of Temp	真空 V	終溫溫度 Final temperature	終溫停留時間 Holding time	表面的呈現 Appearance
遮色層燒付 Wash firing	440 °C	4 min.	45 °C/min.	+	780 °C	1 min.	微光亮 Slightly shiny
瓷粉燒付 Dentine firing	440 °C	6 min.	45 °C/min.	+	780 °C	1 min.	
修補燒付 Correction firing	440 °C	6 min.	45 °C/min.	+	775 °C	1 min.	
釉燒 Glaze firing without glaze	450 °C	4 min.	45 °C/min.	-	775 °C	1 min.	光亮 Shiny
上釉/染色燒付 (Make Up Neo) Glaze / Stain firing Make Up Neo	450 °C	4 min.	45 °C/min.	-	760 °C	1 min.	
低溫修補燒付 Firing correction material	440 °C	4 min.	45 °C/min.	+	700 °C	1 min.	

※上表參數僅為參考值，必須根據您使用的瓷爐和瓷爐的狀況進行調整，以得到正確的燒付結果。

LS COLOR CHART

A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
DENTINE															
BD-A	BD-B	BD-B0		OD-32 havana	OD-37 curry	OD-41 orange	OD-43 ivory		E-57	E-58	E-59	E-60		S-AB	
BLEACH DENTINE				OPAQUE DENTINE					ENAMEL					BLEACH EN.	
OT+	OT opal	Geller- Mix	NT neutral	TI-01 blue	TI-02 white	TI-03 pink	TI-04 yellow	TI-05 grey		SI-02 medium yellow	SI-04 light orange	SO-10 blue		PS-0 white	
TRANSPA										EFFECT ENAMEL				PEARL ENAMEL	
HT-51 irides- cent	HT-52 khaki	HT-53 sand	HT-54 honey		CL-O clear		MI-61 ivory	MI-63 honey yellow		KM				GL	
NECK TRANSPA HIGH FLUORESCENT					CLEAR		MAKE IN HIGH FLUORESCENT INTERNAL POWDER			CORRECTION POWDER			GLAZE		



Opal Transpa OT+ And Geller-Mix 系列

擁有更高的蛋白石乳光效果和透明度，讓瓷牙色彩更自然鮮明！

- Geller-Mix 具有微妙的不透明度，由光折射引起的乳光折射增加了牙齒修復體的動態光影，乳光和亮度之間能達到和諧的平衡，讓假牙在切端區域更顯自然。
- Opal Transpa OT+ 表現出強烈的蛋白石乳光效果，提高貼面修復體的光折射，增強牙齒色彩的表現力。



CC/Transpa Geller-Mix	20g	000288
CC/Transpa Geller-Mix	50g	000588
ZI-CT/Transpa Geller-Mix	20g	620047
ZI-CT/Transpa Geller-Mix	50g	620247
ZI-F/Transpa Geller-Mix	20g	652088
ZI-F/Transpa Geller-Mix	50g	655088
LS/Transpa Geller-Mix	20g	830057



CC/Transpa OT+	20g	000287
CC/Transpa OT+	50g	000587
ZI-CT/Transpa OT+	20g	620046
ZI-CT/Transpa OT+	50g	620246
ZI-F/Transpa OT+	20g	652087
ZI-F/Transpa OT+	50g	655087
LS/Transpa OT+	20g	830056

Creation Magic Colour



Magic Colour Professional Kit | 001205

魔幻色彩打造細緻修復美學 Magic Colour

Creation Magic Colour 是一種簡潔的顏色系統，將創新與傳統的美學和專業知識相結合，用於二氧化鋁或二矽酸鋁的修復體，創造個性化色調。簡單的筆觸或小區域微強調，便足以創造出自然生動仿真的獨特修復體。

Creation Magic Colour 適合用於上釉表面或製作陰影效果。它易於使用，能讓牙技師工作更有效率，並賦予個性化獨一無二的自然牙紋理，讓修復體更具細緻美感，特別適用於前牙修復體。



Magic Colour Starter Kit LS | 001207



Magic Colour Starter Kit ZI-F | 001206

DENTINE SHADE



DS-A	DS-B	DS-C	DS-D
------	------	------	------

MAGIC COLOUR CHART

HIGHLIGHT



HL-1 white	HL-2 eggshell	HL-3 lemon yellow	HL-4 mandarin	HL-5 flamingo	HL-6 apricot	HL-7 light brown	HL-8 medium brown	HL-9 olive	HL-10 red	HL-11 dove blue	HL-12 grey	HL-13 deep blue	HL-14 fissure	HL-15 illusion
------------	---------------	-------------------	---------------	---------------	--------------	------------------	-------------------	------------	-----------	-----------------	------------	-----------------	---------------	----------------

MAKE IN



MI-61 Ivory	MI-63 honey yellow
-------------	--------------------

GINGIVA SHADE



GS-1 raspberry	GS-2 salmon red	GS-3 red violet
----------------	-----------------	-----------------

GLAZE



Glaze Fluor	Glaze
-------------	-------

LIQUID



Liquid GL 25ml	Liquid GL 50ml
----------------	----------------

SPECIAL LIQUID



Special Liquid ML 25ml	Special Liquid ML 50ml
------------------------	------------------------



Make up Neo 及 In Nova Neo 這二組染色，適用各種 PFM 瓷粉、氧化鋁、純鈦等瓷粉，燒付溫度可依使用瓷粉而異。

CreaColor 奈米級萬用染色組
CreaColor Kit no.001200

Make up Neo 奈米級萬用染色膏組 no.001100



- 具有非常高的螢光效果，適用於各種瓷粉的染色加強。
- 彩度極濃、即使很微量就足夠加強所需色調。



操作程序 Firing	預熱溫度 Preheating Temp	乾燥溫度 Drying Time	停止溫度 Closure Time	乾燥溫度 Drying Time	溫度增加 Temperature increase	真空 V	終溫溫度 Final Temp	終溫停留時間 Holding Time	表面的呈現 Appearance
Frameshade NT	450°C	3 min.	3 min.	-	45°C/min.	+	860°C	1 min.	光亮Shining
Creation MU Neo ON Liner NT	450°C	1 min.	1 min.	-	45°C/min.	+	790°C	1 min.	光亮Shining

In Nova Neo 奈米級萬用加強染色瓷粉組 no.001150

具有螢光效果，適用於各種瓷粉的染色，彩度增加但不會降低明度，能在口內創造出自然的色調。

- 適用於堆築空間不足的牙齒，可防止不透明層外露。
- 與瓷粉一樣的膨脹收縮，築盛時不會產生龜裂。
- 內染使用，可與象牙質和琺瑯質瓷粉一起使用。
- 使用 illusion (ILL) 製作牙齒幻影及陰影可增加生命力表現，少量使用在象牙質與琺瑯質瓷粉的交界處，可使牙齒更有深度感。
- 使用 crackliner (CRL) 製作琺瑯質裂痕時使用，用刀片將牙齒琺瑯質切入，填色再堆瓷粉。

※製作CRL請使用專用液

※不適用在不透明層 (op) 內染，但氧化鋁底冠及全冠表面和一般瓷牙外染則可使用。



操作程序 Firing	預熱溫度 Preheating Temp	乾燥溫度 Drying Time	停止溫度 Closure Time	乾燥溫度 Drying Time	溫度增加 Temperature increase	真空 V	終溫溫度 Final Temp	終溫停留時間 Holding Time	表面的呈現 Appearance
als Frameshade fur Zirkondioxid / as Frameshade for zirconium dioxide	450°C	4 min.	2 min.	1 min.	45°C/min.	+	900°C	1 min.	光亮Shining

德國DEKEMA瓷牙爐

大師不說的關鍵 - 有“它”瓷牙更出色

不超過1度的誤差

溫度精準，燒瓷顏色均勻，不超過 1 度的誤差，是高品質鑲復體的關鍵。

自動診斷

系統內置自動診斷程序，確定工作間隔；程式運行時，無縫監測溫度。

自動偵測爐室溫度

自動偵測爐室溫度，設定乾燥時間長短、升降溫數據、冷卻時間等，避免瓷粉爆裂。

模擬物體溫度測量

模擬物體溫度測量，內置無振動升降裝置，自動調節燒結物與燒結室距離，精準乾燥與冷卻。

免費程式資料庫

DEKEMA 免費資料庫，匯集了各家瓷粉的燒結和壓鑄程式，並且不斷更新。

數據傳輸便利

USB介面易於數據傳輸；可用電腦瀏覽器網路操作，適用於IPod、iPhone或iPad。(220款無此功能)



Austromat 220

上釉 / 瓷牙爐

迷你輕量/輕鬆入門/不佔空間

- 經濟實惠，操作便捷。
- 直觀的用戶介面，機身輕巧，爐心或內部元件高規呈現。
- 可設定100個程式，易於管理。
- 獨立真空啟動。

技術規格	尺寸:	266x531x258mm(寬x高x深)
	重量:	13kg
	最高溫度:	1100°C
	電壓:	110-125V, 50-60Hz; 220-240, 50-60Hz
	最大功率:	1500W

Austromat 624 瓷牙爐

專業模式/輕量機身/經典全配/數位化

- 多種模式設定滿足您所有需求。
- 可設定200個程式。
- 超大防刮玻璃觸控螢幕，直觀用戶介面。
- USB介面易於數據傳輸；可用電腦瀏覽器網路操作，適用於IPod、iPhone、iPad。

技術規格	尺寸:	383x653x343mm(寬x高x深)
	重量:	17.5kg 最高溫度:1200°C
	電壓:	110-125V, 50-60Hz; 220-240, 50-60Hz
	最大功率:	1500W



Austromat 654 press-i-dent 燒瓷/鑄瓷兩用爐

專業模式/燒鑄兩用/獨家套件/數位化

- 可同時5個推桿或5個顏色進行壓鑄。
- 可設定200個程式。
- 超大防刮玻璃觸控螢幕，人性化操作介面。

技術規格	尺寸:	383x653x343mm(寬x高x深)
	重量:	22kg 最高溫度:1200°C
	電壓:	110-125V, 50-60Hz; 220-240, 50-60Hz
	最大功率:	1500W



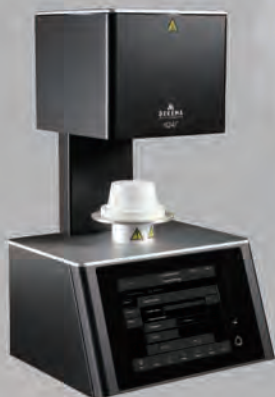
Austromat 674 高溫氧化鋯燒結爐

氧化鋯專用/獨特燒結
點溫差專利/單冠90分
延長氧化鋯衰退/氧化鋯不變色

- 3根特殊碳化矽加熱元件，穩定升溫、加熱，不污染氧化鋯，不造成氧化鋯變色，省電。
- 90分鐘內完成單顆牙冠燒結及冷卻。
- 特殊燒結模式，能提高氧化鋯晶體的密度，延長氧化鋯衰退期；同時可提高機器使用壽命。
- 獨特"點溫差"專利，確保長牙橋色澤一致，不變形。

技術規格	尺寸:	383x780x343mm(寬x高x深)
	重量:	約24kg 最高溫度:1530°C
	電壓:	230V, 50-60Hz
	最大功率:	2000W



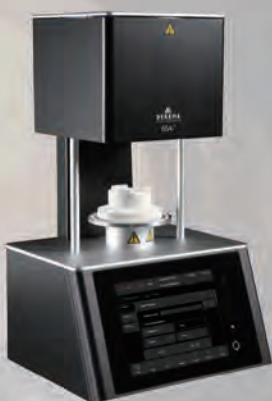


Austromat 624 i 燒瓷爐

專業模式/輕量機身/經典全配/數位化

- 多種模式設定滿足您的需求。 ● 可設定200個程式。
- 超大防刮玻璃觸控螢幕，直觀用戶介面。
- USB介面易於數據傳輸；可用電腦瀏覽器網路操作，適用於iPod、iPhone、iPad。

技術規格	尺寸:	383x653x343mm(寬x高x深)
	重量:	17.5kg
	最高溫度:	1200°C
	電壓:	110-125V, 50-60Hz; 220-240, 50-60Hz
	最大功率:	1500W



Austromat 654 i press-i-dent

燒瓷/鑄瓷兩用爐 專業模式/燒鑄兩用/獨家套件/數位化

- 可同時5個推桿或5個顏色進行壓鑄。 ● 可設定200個程式。
- 同624 i USB介面易於數據傳輸。
- 超大防刮玻璃觸控螢幕，人性化操作介面。

技術規格	尺寸:	383x653x343mm(寬x高x深)
	重量:	22kg
	最高溫度:	1200°C
	電壓:	110-125V, 50-60Hz; 220-240, 50-60Hz
	最大功率:	1500W



Austromat 674 i 高溫氧化鋯燒結爐

氧化鋯專用/獨特燒結
點溫差專利/單冠90分
延長氧化鋯衰退/氧化鋯不變色

- 3根特殊碳化矽加熱元件，穩定升溫、加熱，不污染氧化鋯，不造成氧化鋯變色，省電。
- 90分鐘內完成單顆牙冠燒結及冷卻。
- 特殊燒結模式，能提高氧化鋯晶體的密度，延長氧化鋯衰退期；同時可提高機器使用壽命。
- 獨特"點溫差"專利，確保長牙橋色澤一致，不變形。

技術規格	尺寸:	383x780x343mm(寬x高x深)
	重量:	約24kg
	最高溫度:	1560°C
	電壓:	230V, 50-60Hz
	最大功率:	2000W

iLux Pro Dental 擁有獨特加溫設計，
提升3D列印良率，
解決列印成品外硬內軟的困擾



體積小，只需不到118公分的桌面空間

FDA Class II 510(k) 認證
直接列印透明牙套



不需拋光!

iLux Pro Dental 3D 列印系統

iLux Pro Dental 是一款桌上型 DLP 3D印機，具高效性能、工業級解析度與列印速度，特別能滿足牙科診間快速列印的需求。

採用 LuxCreo 獨家 LEAPT™ 平台，專為牙科研發了各類樹脂材料，適用於高解析度且超透明的牙模、splints/night guards、維持器以及透明牙套，並具備低成本優勢，也相容於第三方樹脂，以滿足牙科產業不同列印需求。

iLux Pro Dental 連接 LuxCreo 的智慧軟體系統，實現智能操作，如快速設計、高速切片、設備互聯以及智慧工廠管理。



3x
相同人力創造 3 倍營收



75%
減少拋光時間



80%
透明度提升



Optimized materials
優化材料

Simple, automated software
直觀簡易的軟體操作

完整、客製化的整合工作流程

◆系統設備規格

建構體積(XYZ)	192 x 108 x 200 mm (7.6 x 4.3 x 4.9 in)
像素間距(XY)	50 μm
波長	385 nm
3D列印機未裝箱(寬x深x高)	457 x 551 x 551 mm (18 x 21.7 x 21.7 in)
3D列印機門開啟(寬x深x高)	457 x 583 x 698 (18 x 23 x 27.5 in)
3D列印機未裝箱重量	35.5 kg (78.3 lbs)
認證證書	FCC, CE, UL
保固單	包括12個月製造商保固提供延長保固選項

◆材料

相容性材料	SpeedSmile Denture Base, SpeedSmile Denture Teeth DNG Soft, DNG Hard, DMR, DSG, DCA KeySplint Soft, Keystone IBT Drevo FotoDent Guide, Drevo FotoDent Gingiva, Drevo FotoDent Tray2
-------	--

◆軟體與網路

軟體 連接	LuxFlow, LuxDesign USB/Ethernet/WiFi
----------	---



當日戴牙·醫師的得力助手

口內掃描器

型號：UP600	掃描深度：12(mm)
尺寸：260x48.3x44(mm)	掃描範圍：15x13(mm)
重量：350g	掃描頭：45°，高度18(mm)
功率：12V DC/3.34A	輸出格式：STL、PLY、OBJ



- 告別傳統取模繁瑣，用Soreal口內掃描器。
- 成像速度快，30秒即可掃描完畢，減少患者壓力，高效幫助牙醫師獲取口腔數據。
- 成像質量高，製作出來的牙齒幾乎無需手動調整，即可配戴。
- 軟體功能多，掃描完可立刻編輯牙模的數據，進行3D打印模型或者直接製作假牙。



四軸智能濕切研磨機

型號：P42	空氣壓縮：0.5-0.8MPa·45L/min
尺寸：571x449x585(mm)	支持切削材料：玻璃陶瓷、金屬基台、 複合樹脂塊、二矽酸鋁
重量：80kg	複合樹脂塊、二矽酸鋁
主軸功率：0.39KW(max)	切削時間：一個玻璃陶瓷全冠約15分鐘
刀具數量：6個	電壓：100VAC~130VAC、 200VAC~235VAC(以上兩種可選)50~60Hz
主軸轉速：60,000 rpm	

F30電腦瓷爐

輸入電壓：220V	溫度恒定時間：00:30~30:00min
頻率：50Hz+10%	內腔可用尺寸：085x55(mm)
升溫速率：10-100%	防護等級：1PX1
淨重：26.5kg	保險管①：3.0A 保險管②：8.0A
最終真空度：<35mmHg	外形尺寸(cm)：寬33x深42x高56
最大工作溫度：1150°C	最大輸入功率：1200W+350W



UP3D智能假牙生產流程

讓假牙生產變得更智能、更高效、更簡單！



UP560 高精度掃描儀

尺寸：300x285x556 (mm)

重量：10kg

電壓：AC110-240V, 50Hz

掃描精度：6微米

掃描速度：全牙弓模型20秒

支持掃描材料：石膏、印模、樹脂、金屬(需噴粉)



支援多種設計軟體



無死角掃描



高清種植體掃描

- UP560雙200萬像素高精準相機，提供多角度、多路徑掃描能力，精準捕捉廣闊區域與狹窄空間。這滿足了正畸、貼面和未切片模型掃描對資料準確性、速度和完整性的高要求。
- UP560不僅可用於牙科模型掃描，還可用於珠寶掃描或其他通用用途。
- UP560 掃描器在後台自動處理掃描資訊，減少等待時間，並實現不間斷的工作流程。這種簡化的方法可以節省時間並顯著提高掃描效率。
- 簡化掃描過程，輕鬆的真色掃描，消除白平衡校準步驟，簡單的一鍵啟動即可以捕捉石膏模型的真實紋理和標記。
- 虛擬咬合架傳輸直接傳輸掃描資料以模擬下顎運動，從而實現快速、準確的擷取。
- 幾秒鐘內即能完成咬合掃描。

掃描類型



未分割模型 | 真彩紋理模型 | 種植模型 | 正畸模型 | 雙面印模 | 咬合器 | Post-Inlay-Onlay | 印模

高精度掃描，輕鬆擷取數據

- UP1000牙科實驗室掃描儀配備雙500萬像素高清攝影機進行資料擷取。
- 掃描精度高達5微米。
- 適用於各種複雜的病例，包括義齒掃描、固定修復體、植體掃描、植牙冠和牙橋。
- 精確的咬合匹配、動態咬合架掃描
- UP1000 支援動態和靜態咬合架模式利用創新技術來全面捕捉整個顎骨，確保準確的咬合匹配，從而實現更高品質的牙齒修復體。



真彩色紋理數據



掃描複雜案例



開放格式



一鍵快速操作



一鍵智能添加掃描



一鍵自由切換



UP1000 高精度掃描儀

尺寸：520*295*347mm

重量：15Kg

電壓：110-240V, 50Hz

掃描精度：5微米

輸出格式：STL-UM-PLY-OBJ



5 軸自動換盤車牙系統P53DC 卓越銑削，效率第一

P53DC採用 12 槽圓盤設計，可實現 24 小時不間斷自動換料和換刀。
即使在無人牙科實驗室中，這也能確保穩定、大量的輸出。

- P53DC結合了90°垂直美學處理和0.3毫米微雕刻，可提供始終如一的精確、高效和自然的牙齒修復體。
- 自動換料，大容量材質庫，支援多種材料，包括氧化鋯、蠟、PMMA、PEEK、鈦鎢和複合樹脂。
- 客製化 BK-1 夾具，可在盤式和塊式格式之間即時切換，實現高效的多工處理。
- 智慧遠端控制，提醒和刀具壽命監控功能，提高生產力和效率。
- 負離子產生器，減少樹脂碎片產生的靜電，提高清潔效率。
- 11 個刀具庫，可以不間斷地連續銑削不同的材料，實現更無縫、更具成本效益的製造流程。
- 自動從最後中斷的步驟繼續銑削，消除了重複工作。此功能可將效率提高至少 80%，節省時間和資源。
- 整合的 UPCAM 技術可自動計算刀具磨損，以降低瓷塊破損和加工失敗的風險。
- 創新的防塵滑動技術密封內部組件，保護機器免受空氣污染物的影響。



P53五軸智慧研磨機

- 一鍵校準的精度和穩定性，可在斷點處恢復銑削。
- 創新的 BK-1 夾具設計可在幾秒鐘內快速更換盤和塊材料，從而優化生產效率。
- 智慧遠端控制，提醒和刀具壽命監控功能，提高生產力和效率。
- 創新的 C 型夾具擴大銑削空間，增強了材料佈局和邊緣利用率，可以最大限度地利用材料來實現具有成本效益的高品質牙科修復體。
- 外部LED燈帶即時同步，可視化追蹤加工進度，無需人工檢查，提高整體生產效率。
- 單一 CNC 軟體可以管理多台機器，監控跨裝置的即時狀態。
- 創新的防塵滑動技術密封內部組件，保護機器免受空氣污染物的影響。

F20 牙科燒結爐



電壓/頻率：220V+10%
頻率：50Hz 功率：2500W
最大工作溫度：1550°C
防護等級：IP21
保險管1：2~380V/16A
保險管2：~250V/0.5A
保險管3：~250V/1.0A
快速保險管：~500V/32A
淨重：44千克
外形尺寸(厘米)：寬33x深42x高56



智能排版軟體 UPCAM

型號名稱：UPCAM
支持機器：UP3D全系列加工機
適配修復體：冠橋、基台、開孔冠
更新週期：1年



智能假牙設計軟體UPCAD

軟件名稱：UPCAD
支持格式：PLY、STL
可設計類型：全冠、橋體、貼面、嵌體、
開孔冠、種植基台
更新週期：1年



外包設計服務中心 3D CUSPY

設計中心：3DCUSPY
支持的文件：STL、PLY、OBJ
支持設計軟體：UPCAD、exocad、3shape
可設計類型：冠橋、牙橋、種植基台、
活動義齒、全口義齒
設計週期：(可選)1-24小時不等

P55D 五軸智能車機

5
軸

1
圓盤

6
方塊

13
刀具

乾切



本電腦規格要求,適用於:UPCAD、口內掃描器、桌面掃描器等需要三維成像的產品。
其他軟件,CPU最低配置為i5,windows,無其他特殊需求。

操作系統: Win10/Win11 (64位) CPU: Intel Core 12代 i7 內存:16G

GPU:Nvidia Geforce RTX 30xx系列 GPU顯存: >=6G 顯卡驅動: >=30.015.1165

- 全伺服驅動系統精確補償銑削振動,確保24小時穩定且有效率地生產。
- 採用德國進口主軸,轉速高達 60,000rpm,可輕鬆銑削硬質材料。
- 無需配備空壓機,可自由選擇安裝地點,節省設備成本
- 支援多種材料,包括氧化鋁、蠟、PMMA、PEEK、複合樹脂和軟金屬。
- 進行遠端控制,智慧提醒刀具壽命監控,有效監控生產狀態。
- P55D採用一體式全密封防塵設計,可有效隔離灰塵,減少設備損壞和維護需求,延長使用壽命。
- 升級後新手也可以快速進行維護,降低整體維護成本並提高營運效率。



高精度
智能伺服
系統



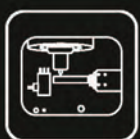
無需空壓機
插電即用
超靜音切削



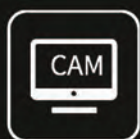
主軸
德國制造
超級耐用



優秀防塵設計
智能吸塵設置



超大空間
大手隨便用
手機電腦都可以
控制車機



包含CAM軟體
免年費快速自動排版
和刀路生成



輕巧小尺寸,搬運不費力
機身金屬鑄造
長期切削精度不變
支持所有的乾式材料切削



4 AX



乾式 溼式

CORiTEC®one

數位牙科、牙體技術所必備

CORiTEC one 具單顆通用夾具，能處理所有常見 CAD/CAM 棒狀材料，整合 exocad 系統，優化 CAD/CAM 工作流程。憑藉著全新且極其穩定的軸向運動，使這台機器能加工客製化金屬支台。



5 AX



乾式 溼式

CORiTEC®one+

牙科診間的得力助手

CORiTEC one+ 機型小巧且穩定的機身設計、5軸同動的技術和多元夾具性能強大，立式加工，可為診所製作更多類型的膺復體的及更大的工作靈活性。

- 機身一體成型，體積小，無需外接空壓機。
- 人性化圖示觸控螢幕操作，無需外接電腦。
- 研磨切削快速，主軸轉速高達 100,000 轉。

- 內建溫度補償能得到高精度加工。
- 自動校準、自動清潔。

	CORiTEC®one	CORiTEC®one+
重量	77 公斤	77 公斤
尺寸(寬x深x高)	422 x 556 x 644mm	422 x 556 x 644mm
供應電壓/頻率	100 V - 230 V / 50/60 Hz	100 V - 240 V / 50/60 Hz

CORiTEC® 150i PRO



CORiTEC® 150i dry

CORiTEC® 150i Series

- ✓ 一體成型的機身，具有優良的穩定性與精度
- ✓ 人性化的圖形觸控螢幕操作
- ✓ 體積小不佔空間，無需外接電腦操控
- ✓ 立式加工，內建負離子機
- ✓ 強大的主軸性能，切削研磨轉速高達100,000轉
- ✓ 內建溫度補償能得到高精度加工
- ✓ 外部壓縮空氣最小僅需3bar
- ✓ 自動校準、自動清潔
- ✓ 半開式夾具「C型夾具」(選配)

CORiTEC® 150i PRO / dry

重量	75 公斤
尺寸(寬x深x高)	422 x 556 x 644mm
供應電壓/頻率	100 V - 240 V / 50/60 Hz

CORiTEC® 250i PRO+ **NEW**

最新一代 SmartControl™ 軟體對機器進行直覺操作，高穩定性和低振動的機身、最佳協調的驅動裝置和高性能主軸的理想組合，在牙科領域實現了自動化金屬料塊的加工。

除了最大應用範圍，極具吸引力的性價比，也給人留下了深刻印象。

CORiTEC 250i PRO+ 可與所有開放式掃描器相容。

- ✓ 可進行濕式和乾式加工。
- ✓ 鈷鉻和鈦的金屬加工。
- ✓ 集成控制電腦和觸控式螢幕、2層電離器。
- ✓ 自動溫度補償、自動校準、自動清潔功能。
- ✓ 高清攝像頭，用於線上監控；全面的碰撞監控。
- ✓ 零點定位夾持系統。
- ✓ 直觀的工作流程，新手也能快速上手。
- ✓ 刀具路徑生成策略，實現最高的表面品質。



CORiTEC® 250i Loader PRO

在最小的空間內實現完美的自動化和多元應用

CORiTEC 250i Loader PRO 在應用多樣性方面樹立了新的標準。

該系統在自動料塊和刀具更換功能以及乾、濕銑削過程中的動態銑削和磨削過程中都顯示出了自己的優勢，其穩定特性，可進行鈷鉻和鈦的金屬加工。

- ✓ 5軸加工，乾濕兩用，7 盤自動換盤。
- ✓ 通過直觀的圖形化使用者介面，實現最簡便的操作。
- ✓ 自動溫度補償、自動校準、自動清潔功能。
- ✓ 10.1吋高清觸控螢幕設計，3D 預覽的作業管理。
- ✓ 遠程監控、全面的碰撞監控。
- ✓ 智慧刀具管理，刀具路徑生成策略，實現最高的表面品質。
- ✓ 負離子機有助於保持內部清潔。

**CORiTEC250i LoaderPRO 可與常見的
掃描器和 CAD、CAM 軟體結合使用。**



	CORiTEC® 250i PRO+	CORiTEC® 250i Loader PRO
全自動換盤裝置	-	換盤最多7盤
刀具裝置	10	16
高頻主軸功率	1.0KW	750W
機器重量	95 kg	115 公斤
尺寸(寬x深x高)	724 x 591 x 613 mm	790 x 613 x 724mm
供應電壓/頻率	100 V - 240 V / 50/60 Hz	100 V - 240 V / 50/60 Hz

CORiTEC® 350i X PRO SERIES

工時縮短
50%

最快的速度得到最高品質的成果
動力、穩定與精準的完美結合

CORiTEC 350i X PRO 系列乾濕兩用車機，最先進的控制技術和驅動組件與最佳協調參數相結合，銑削時間縮短 50%，能更精確、更快速的高速加工。高頻主軸可確保一流的表面品質及減少震動，並能延長刀具的使用壽命。並能獲得完美的表面品質。

350i X PRO



350i Loader X PRO



**尊爵
機型**

- ✓ 5軸同動，金屬加工。
- ✓ 15.6吋Full HD觸控大螢幕。
- ✓ 全新、完美調校的控制與驅動元件，確保最高性能。
- ✓ 全新PowerClamp零點定位夾持系統，具有4 倍額外夾持力，確保可以快速更換各類夾具，降低震動，大幅提升工作效率與精度。
- ✓ 功率強大的3 KW主軸，可滿足最高的表面品質要求
- ✓ 負離子機、自動校準、自動清潔功能、空壓監測

可加工類型

牙冠/牙橋；嵌體/貼片；支台齒；咬合板；全口假牙；模型；手術導板；局部活動假牙（鑄造）；金屬支架（bar）；一體式支台齒；複合式加工（加減複合法）

可加工材料

PMMA、氧化鋯、PEEK、玻璃陶瓷、鈷鉻、蠟、複合樹脂、客製化金屬支台、鈦。

350i X PRO

350i Loader X PRO

全自動換盤裝置	手動	換盤最多15盤
包含夾具	2個	8個
機器重量	220 公斤	220 公斤
尺寸(寬x深x高)	758 x 790 x 857 mm	1,058 x 790 x 857 mm
供應電壓/頻率	100 V - 240 V / 50/60 Hz	100 V - 240 V / 50/60 Hz

義大利 OROTIG 雷射焊接機、LUKADENT 鑄造機

OROTIG

EVO White 桌上型雷射焊接機

- Leica 45° 立體顯微鏡，具備 10 倍光學變焦和右眼十字準線。
- 3.5 吋觸控螢幕，直覺式的操作介面，新手也能輕鬆上手。
- 大空間焊接室，配備專利 LED 照明系統。
- 符合最高安全標準的機械式和電子式安全快門。

機器尺寸: 52.1 x 74.4 x 50.5 cm (寬/深/高)
電壓資訊: 115-230 VAC $\pm$ 10%, 1-ph, 50/60 Hz, 1.8 kW
最大脈衝功率與持續時間: 160 J at 25 ms
峰值輸出功率: 6.5 kW
平均輸出功率: 75 W
脈衝頻率: 0 ~ 15 Hz
體視顯微鏡: 45° with 10X and crosshair (Leica)
雷射點尺寸: 0.15 - 1.5 mm
重量: 32 Kg



EVO X 桌上型雷射焊接機

- Leica 45° 立體顯微鏡，具備 10 倍光學變焦和右眼十字準線。
- IUVAPS™ 系統可消除灰塵和病原體，持續消毒環境。
- 大空間焊接室，配備專利的可調式 LED 照明系統，方便使用者在高反光的金屬上進行焊接。
- 7 吋彩色螢幕，直覺式操作介面。
- 可查看和記錄加工作業，並從內建程式庫中選擇程式來動態調整工作參數
- 遠端連線功能可輕鬆提供協助及遠端更新

機器尺寸: 45.0 x 79.3 x 55.3 cm (寬/深/高)
電壓資訊: 230 VAC $\pm$ 10%, 1-ph, 50/60 Hz, 16A
最大脈衝功率與持續時間: 225 J at 25 ms
峰值輸出功率: 9.0 kW
平均輸出功率: 90 W
脈衝頻率: 0 - 40 Hz
體視顯微鏡: 45° with 10X and crosshair (Leica)
雷射點尺寸: 0.1 ~ 2 mm
重量: 41 Kg



德國 LUKACAST S+ 鑄造機 小尺寸/高性能 世界上最小的真空加壓鑄造機 適合鑄造各種貴/非貴牙科用金屬

- 3.5千瓦的新型微處理器控制電感應發電機(230V)-徹底熔解金屬。
- 合金可在真空狀態下被熔解，並以氬氣來鑄造。
- 數字顯示電源和溫度控制，易於操作。
- 快速便捷的鑄造，能有良好的鑄造效果，以及能鑄造出最小厚度。
- 可用於所有金屬，包含非貴金屬合金。
- 能提供完整的90度旋轉鑄造裝置，這能讓機器有更長的耐用性，達到最佳的經濟效益。
- 所有鑄圈尺寸從1到9均可使用(#1,#3,#6,#9)。
- 放入石墨的陶瓷坩堝，可鑄造高合金的貴金屬高達150克。
- 通過GSM進行錯誤控制及檢查。

功率/電源: 3.5KW/230V
最高溫度: 2000°C, 可選擇溫度控制 (最高至1600°C)。
坩堝體積(容量): 15ccm/150gr.Au 18ct (液態金屬至坩堝頂部)

機器重量: 27kg
機器尺寸: 寬400x深440x高430mm



Only
27Kg

美國Ray Foster、義大利Manfredi、Dentalfarm機器設備

Ray Foster 美國 Ray Foster 機械設備

美國 Ray Foster AG03 高速馬達

60年來，Ray Foster高速馬達提供精確、高效和可靠聞名於全球。堅固耐用且舒適的大工作區，可調節的工作高度，經實證在各種金屬加工和拋光的任務中能有效節省許多時間。每台機器都配備精密高速自動主軸，可在不斷電的情況下更換工具。

- 馬達1/4馬力，有調速開關。
- 電壓：115V/60HZ或250V/50-60HZ
- 採用耐用之poly 3V皮帶
- 通過U.L安全認可
- 重量：約13Kg
- 尺寸：寬260/深300/高280 mm



MT10/MT12 鑽石磨盤

MT10 磨石膏機 (MT12)

Ray Foster磨石膏機，具有耐用性、耐腐蝕性。特殊機身設計，能平穩、安靜的操作，在最苛刻的條件和正確使用下，能多年免維護性能。MT12包含MT10提供的所有功能。

- 馬達為1/3馬力 (1/2)
- 尺寸：寬355/深381/高355mm
- 磨輪直徑為10英吋 (12英吋)
- 電壓：115V/60Hz



美國 Ray Foster WH41 溶蠟器

- 溶蠟器具有三個空間，並帶恆溫控制。
- 可調溫由100°F (38°C) 至250°F (121°C) 左右
- 由無段可變電阻控制。
- 用電115V/60Hz

義大利機械設備



MICRA 2 兩用筆式噴砂機

型號：A10732 MICRA 2
機器尺寸：410x315~385x415mm
重量：11Kg

Mini Export 振盪器

振盪力強，且均勻，強弱可調整，適合牙科及技工室中各種石膏及包埋粉使用。
A0127型 / 365x265mm



REDDISH STONE

Acrydig-12煮槽

Acrydig6及Acrydig12外殼為烤漆的不鏽鋼，可設定兩段停溫及個別的停留時間。

A-6型：一次可放入6個煮盒 A-12型：一次可放入12個煮盒。



日本NSK、韓國SAESHIN高速技工馬達

NSK



NSK ULTIMATE XL 技工用電子馬達標準型(無碳刷)

體驗前所未有的平穩性和動力

- 高效、更輕鬆地工作，符合人體工程學和功能性，可以大大減少手部疲勞，即使是最精細的工件也能更輕鬆地長時間工作
- 不可和氣動手機連動
- 低噪音低震動，自動控制馬達的轉速和轉速自動鎖定機能，1,000轉/分
- 設有自動保養模式，故障顯示機能

電源：120V，50/60Hz

重量：2.8kg

尺寸：167*247*77mm(寬/深/高)

配件：控制主機、馬達手機、腳踏開關、手機跨架

NSK PRESTO AQUA II 噴霧供水式精密技工用高速手機

特別適合精細修磨瓷牙，尤其是氧化鋁等陶瓷材料的修整，含注水功能，可冷卻切削時產生的發熱，同時減少切削粉塵。採用免加油式高速渦輪手機，不必擔心材料附著油份。

- 轉速：32,000轉/分
- 供水模式切換鈕(切換供水瓶水或外接水源)
- 可360°自由旋轉，低噪音、低振動。
- 手機內裝有獨特的防塵裝置

配件：PRESTO AQUA II手機和主機/PRESTO AQUA II用手機導管
QD-J-B3快速接頭/腳踏控制板(AFC-40)/PRESTO用手供氣管

另有一型PRESTO為不噴水機種，可選擇噴霧狀態的供水或水柱狀態的供水。



PRESTO II 技工用免加油式高速手機(乾式)

- 轉速：320,000轉/分
- 免加油式
- 低噪音、低振動
- 手機內裝有獨特的防塵裝置
- 容易取下車針
- 精緻和輕量的手機，可自由旋轉
- 非常適合用於精確的瓷牙切削

配件：PRESTO II控制主機/PRESTO II手機
PRESTO AQUA II用手機導管/腳踏控制板(AFC-40)
PRESTO用導管/PRESTO用手供氣管

SAESHIN

韓國Saeshin電子微馬達

Strong 210 強力電子馬達

- 轉速0~35000轉，可正反轉，
- 含腳控開關，扭力強



DS-200 電子式單槽浸蠟機

- 傳熱性好，產品壽命長，操作便利，符合人體工學的設計。
- 內部設有記憶芯片，即使關閉電源後重新打開，也能記憶原來的工作狀態及設定的溫度值。
- 可通過LED檢查暖熱氣的互動情形。(接近設置溫度時，LED會自動熄滅)
- 能夠隨時選擇攝氏和華氏。
- 操作鍵鈕時，蜂鳴器會鳴響。

尺寸: W108/D137/H70 mm
重量: 0.88 Kg

電壓: 100V~240V, 50/60Hz, 2A, 60W
溫度: 50~120°C



DS-400 電子式四槽溶蠟機

- 內含溫度調整功能，可以穩定維持適當的溫度。
- 可通過LED確認並進行比較現在的溫度和設定的溫度而操作。
- 有助於使用者大量縮減溫差的幅度，進行精密的製作。
- 功能操作方便，具人體工學的設計便於使用者操作。
- 蠟的溶化速度快，維持液體蠟的同時，蠟的原本特性不變。
- 具有CPU的數位回路，可以準確地設置所需要的溫度。
- 依需要可選擇攝氏和華氏。
- 其他操作情況均可經由LED確認(到達設置溫度時，LED會自動熄滅)。

尺寸: W192/D114/H70 mm 重量: 1.10 Kg

電壓: 100V~240V, 50/60Hz, 4A, 120W 溫度: 50~120°C



DS-421 電子式單槽溶蠟機(假牙專用)

尺寸: W192/D114/H70 mm

重量: 1.10 Kg

電壓: 100V~240V, 50/60Hz, 4A, 120W

溫度: 50~120°C



DS-430 電子式多槽浸蠟機

尺寸: W200/D146/H70 mm,

重量: 0.69 Kg

電壓: 100V~240V, 50/60Hz, 5A, 200W

溫度: 50~120°C



DS-160 蠟刀加熱器

尺寸: W91/D209/H89 mm

重量: 0.53 Kg

電壓: 100V~120V, 220V~240V,

50/60Hz, 2A, 100W

DS-140 數碼單頭電蠟刀

尺寸: W76/D119/H63 mm

重量: 0.66 Kg

電壓: 100V~120V, 220V~240V,

50/60Hz, 1A, 12W

溫度: 50~200°C



DS-110N 電子式雙頭電蠟刀

尺寸: W152/D123/H70 mm

重量: 0.4 Kg

用電: 100V~240V 50/60Hz, 2A, 20W

溫度: 50~200°C



DS-500 大型振盪器

尺寸: W280/D220/H110 mm

重量: 6.9 Kg

電壓: 100V~230V, 50/60Hz,

4A, 360W



DS-530 石膏振盪機

尺寸: W140/D140/H76 mm

重量: 2.3 Kg

電壓: 100V~240V, 50/60Hz,

2A, 110W



DS-130 電熱精密刮蠟機

- 用特殊材料製成的雕刻刀頭，不易扭曲，傳熱性良好。
- 提供多種類型的雕刻刀頭(共5種)
- 本裝置需搭配同一廠牌的電蠟刀(110~120~140型)產品使用



WILLIAMS 貴金屬系列

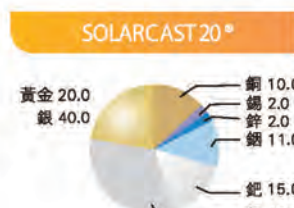
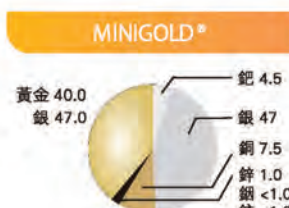
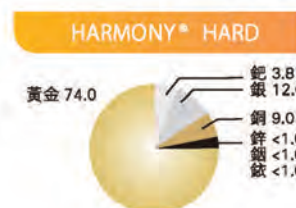
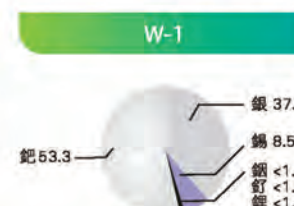
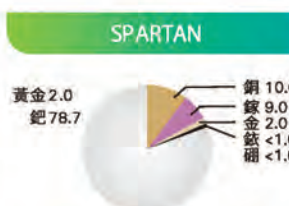
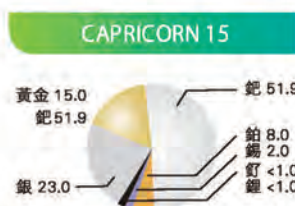
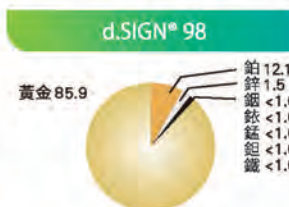
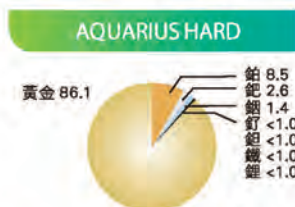
衛署醫器輸字第020594號



CROWN AND BRIDGE

CERAMIC ALLOYS

LVOCLAR 貴金屬焊接用硼砂



高品質的 WILLAMS GOLD 歡迎指名使用
敬請認明唯一附品質成份保證書的才是真品。

品名		顏色 Color	硬度 Vicker Hardness	熔點 Melting Range °C	比重 Density(g/cm³)	抗壓強度 0.2% proof Stress(Mpa)	膨脹係數 CTE
燒 瓷 用 金 屬	BRITE GOLD™	金黃	100	1030-1070	19.0	230	25°C - 500°C 14.8 20°C - 600°C 15.0
	d.SIGN® 98	金黃	220	1055-1070	18.9	510	25°C - 500°C 14.3 20°C - 600°C 14.6
	AQUARIUS HARD	金黃	205	1050-1145	18.5	455	25°C - 500°C 14.5 20°C - 600°C 14.8
	W	白金	220	1230-1280	13.8	455	25°C - 500°C 14.2 20°C - 600°C 14.5
	LODESTAR	白金	240	1215-1290	13.7	495	25°C - 500°C 14.1 20°C - 600°C 14.3
	CAPRICORN 15	白金	255	1230-1310	11.5	490	25°C - 500°C 14.3 20°C - 600°C 14.5
	SPARTAN	白金	360	1115-1160	10.6	945	25°C - 500°C 14.2 20°C - 600°C 14.5
	W1	白金	240	1185-1270	11.1	485	25°C - 500°C 15.2 20°C - 600°C 15.4
鑄 瓷 用 金 屬	HARMONYHARD	黃	130	895-970	14.9	260	-
	MIDIGOLD 50	黃	180	825-915	13.2	470	-
	MINIGOLD	黃	125	865-925	12.4	325	-
	SOLARCAST 20	淡黃	195	815-875	10.8	-	-
	ELEKTRA	白金	185	865-990	10.4	465	-

MPF高品質瓷筆、保濕瓷盤、瓷粉雕刀



Signature Brushes and Instruments

Jungo Endo
Bulid Up Brush



MPF 極細頂級貂毛彈力筆

Jungo Endo用來描繪刻畫精緻、生動、自然紋理的專用筆。(可更換式Kolinsky頂級貂毛筆頭)

ORIGINAL Spring activated Bursh

MPF頂級貂毛 "ORIGINAL" 原創彈力筆系列

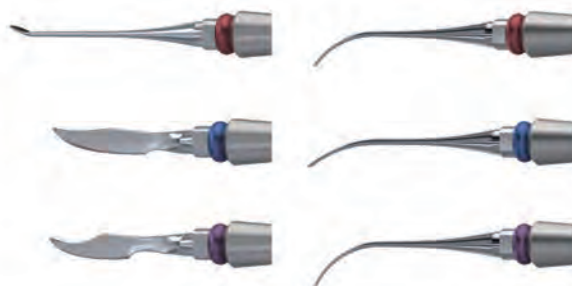
純西伯利亞貂毛製成的瓷筆，在筆桿上會被標上Kolinsky字樣。其筆毛彈性佳，收攏性良好；吸水性良好，能吸附較適量的瓷粉。擁有一支頂級好筆，讓您的工作得心應手。

MPF Spring Activated
Ceramic Brush Line
(可更換式Kolinsky頂級貂毛筆頭)



Ti-Wax Instruments

MPF 鈦合金超輕臘刀組 (可更換筆頭) NO.119-2000



MPF高品質瓷筆、保濕瓷盤、瓷粉雕刀

OPTIMUM Brush - Men



MPF頂級貂毛筆 "OPTIMUM" 最佳系列
OPTIMUM - Free the artist in you
by Nondas



專為男性設計的瓷筆

完美筆尖、優越的彈性；超輕、流線的筆身和功能性的尾端設計，能彰顯出您的專業和品味，讓您愛不釋手。

(可更換式 Kolinsky頂級貂毛筆頭)



OPTIMUM Brush - Ladies



專為女性設計的瓷筆，完美筆尖、極佳的彈性；筆身超輕、綴有華麗的花草紋飾，讓您像女藝術家般專業感性，恣意遊走色彩之中。

(可更換式 Kolinsky頂級貂毛筆頭)

Msater Klip Crown Holder



牙技師必備靚品

具有不鏽鋼尖頭支架，對於在染色或製作附加物時，固定精緻的附體(例如牙冠和貼面)非常有用。

NO.112-1000

OPTIMUM Instruments / Tips



MPF 精密雕刻工具組 (陶瓷)
NO.104-3000

MPF高品質瓷筆、保濕瓷盤、瓷粉雕刀



CAD Artistry Mixing Palette

by Javier Vasquez

藝術家保濕瓷盤 / 黑色陶瓷
NO.115-7000



EVOLUTION

Master Glass Mixing Palette

by Peter Pizzi

專家用保濕瓷盤 / 玻璃

NO.115-4000



MPF瓷筆保濕工具
NO.109-0000



MPF天然瑪瑙刮刀
NO.108-0000



保濕瓷盤(玻璃)
NO.115-0000



保濕瓷盤(大理石)
NO.115-1000



Stain 專用瓷盤 / 黑
NO.115-5000



Stain 專用瓷盤 / 白
NO.115-6000

預留唇舌面適當的厚度，使塑鋼牙更容易排列，並強調立體的自然感

- 相較於既有型態，底部設有維孔，使塑鋼材與牙床更緊密的結合。
- 自行開發的高硬度樹脂具有耐磨耗性(不易磨損)、耐色性(不易染色)、耐變色性(不易變色)之特性。
- 呈現如真牙的美觀。



多用途： 適用於各式各樣的病例之多用途塑鋼牙

因N型態問世，HARD PÚRE前牙包含既有型態，共有32種型態。

N型態適合現代東方人，後牙溝槽設計符合自然的齒槽流線型態，提供牙醫師診斷時合理的判斷。可配合不同患者與口腔內狀況使用之多用途塑鋼牙。

使用效期長：為延长假牙的使用效期，有效的改良了前牙構造

假牙製成時，起初前牙沒有配合著前牙切端的咬合或是臉頰肌肉運動的接觸點，然而使用後，隨著後牙的磨損，接觸點增加，塑鋼牙正面因咬合等因素產生摩擦。型態塑鋼牙的塑鋼層與Acrylic樹脂層的接合面，移到靠近舌端的位置，靠近切端部分的塑鋼層加厚，改善因咬合等摩擦而產生的耗損。



新穎的色調：適合現代人的明亮色調

N型態是採用VITA SHADE的色系，有A2、A3、A3.5色。從現代假牙使用者年輕化與審美觀兩方面來考量，採用柔的色調。

物理的特性

普羅硬度(31.3) 吸水量(0.405) 牙刷磨耗(0.070)

評估單位：愛知單院大學牙科部

HARD PÚRE 前牙N型態(塑鋼牙)

型態

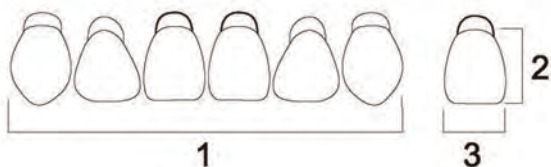
方型(NS)、尖型(NT)、短方型(NSS)、混合型(NC)

上顎各16種: NS1、NS2、NS3、NS4、NT1、NT2、
NT3、NT4、NSS1、NSS2、NSS3、
NSS4、NC1、NC2、NC3、NC4

下顎各16種: NS1、NS2、NS3、NS4、NT1、NT2、
NT3、NT4、NSS1、NSS2、NSS3、
NSS4、NC1、NC2、NC3、NC4

色調

A2、A3、A3.5



包裝

前牙1盒(1排6顆X20排)

*印刷之目錄與實品顏色有若干差異,以實品為主。

方 型

NS 1

① 41.0 ② 10.0 ③ 7.5



① 33.0 ② 9.0 ③ 5.0



方 型

NS 2

① 44.5 ② 10.5 ③ 5.0



① 34.5 ② 9.5 ③ 5.0



方 型

NS 3

① 47.5 ② 11.0 ③ 8.5



① 37.0 ② 10.0 ③ 5.5



方 型

NS 4

① 50.0 ② 12.0 ③ 9.0



① 40.0 ② 10.5 ③ 6.0





*印刷之目錄與實品顏色有若干差異,以實品為主。

HARD PÚRE 後牙型態(塑鋼牙)

型態

上顎各4種:28、30、32、34

下顎各4種:28、30、32、34

色調

A2、A3、A3.5

咬合度

20度



1



*印刷之目錄與實品顏色有若干差異,以實品為主。

包裝

後牙1盒(1排8顆X14排)

28

① 28.0 ② 7.5



① 30.5 ② 7.5



30

① 30.0 ② 8.0



① 32.5 ② 8.0



32

① 32.0 ② 9.0



① 34.5 ② 9.0



34

① 34.0 ② 10.0



① 36.5 ② 10.0



CAD/CAM顯影粉、顯影劑

Quest CAD/CAM 顯影劑

因掃描粉顆粒的特殊結構，幾乎不會互相黏著，導致在模型上有凹凸不平的狀況產生，讓您可以輕鬆地將薄薄的一層掃描粉，均勻塗在任何表面上——包括金屬！

- 因為顆粒在模型上不會互相黏著，減少了每次掃描上的浪費，降低成本。
- 可用於有塗空間劑或硬化劑的模型上。
- 附專用刷子，提高使用性能



使用方便、薄勻，提升光學辨識度

解決
掃描3D圖像
不準的問題

Ip6092
200 ml



Ip6399
400 ml



IP Scanspray 掃描顯影劑

型號: Ip6092 (200ml)

型號: Ip6399 (400ml)

- 高CP質，高質量。
- 最厚僅5 μ m，能提升掃描精度。
- 模型邊緣和表面細節能被精確辨識。
- 省時和節省顯影劑的使用量。
- 細粉能均勻不浪費的遮覆模型表面。
- 能輕易用蒸汽或水去掉顯影劑，不留殘留物。
- 不含氟氯碳化合物。

★ 使用前請搖晃均勻

Occlusal Spray 咬合噴劑

型號: Ip6037

- 在牙體技術所或牙科診所調整或試戴假牙時，標記接觸點。
- 標記顏色可以輕鬆地用水沖掉。
- 不含氟氯碳化合物。

★ 使用前請搖晃均勻



Ip6037
75 ml

VITA

VITA多年的經驗，收集並融入世界各地使用者的需求，創造性能優越高品質的瓷牙爐。



VITA V60 i-Line® PLUS 瓷牙爐

- 自動溫度校準最大溫度精度(± 2 °C)可達到最佳燒製效果。
- 直觀，使用者友善的7吋觸控顯示器和操作軟體，能讓工作便利、快速、省時。
- 獨特穩定的機身設計和耐用的爐心，維持最佳的燒結成果。
- 安裝和維護方便、簡單。
- 簡約的現代設計。
- 最佳工程設計和最高品質保證。
- 全世界的市場訊息收集是 VITA V60 i-Line® PLUS 瓷牙爐設計的基礎，這使得 VITA V60 i-Line® PLUS 瓷牙爐適應於世界不同的極端使用環境。

尺寸 (WxDxH)	260*420*570mm	燒結溫度	1200°C
爐堂尺寸	Ø90*H55mm	電 源	110-240V
重 量	18Kg	最大功率	1500W

VITA Vacumat 6000M 瓷牙爐



- 適用所有瓷粉。
- 直觀式面板操作容易。
- LED 面板可內建所有需要的燒結程式。
- 可調整真空程度，選擇真空或非真空燒結。
- 自動爐溫校正(±1°C)，燒結結果更精確。
- LED警示燈，全自動監控瓷牙爐狀態。
- AntiCon除溼功能可避免水氣影響燒結結果。
- 可控制冷卻速度，提供更穩定的燒結成果。

尺寸 (WxDxH)	230*330*444mm
爐堂尺寸	Ø80*H43mm
重 量	13Kg
燒結溫度	1200°C
電 源	110-240V
最大功率	1500W

Dentsply Sirona

完美加乘您的創作力

為每次創作帶來絕佳表現，高效益表現，可靠穩定的智能瓷爐

Multimat Cube Press

燒結 / 鑄瓷兩用爐

- 可設置多段升溫及兩段降溫程序。
- 適用牙科全系列陶瓷修復材料，不管燒瓷或壓鑄均帶來絕佳表現。
- 搭載智能預熱程式。
- 採升降式加熱爐設計，避免烤盤因升降而產生微震動，造成修復體掉落。
- 全新升級智能7吋大面板，直觀操作介面。
- 智慧LED狀態燈，瓷爐運行狀態一目了然。

尺 寸	310*575*470mm(寬高深) closed		
	310*745*470mm(寬高深) opened		
燒結溫度	1200°C	最大功率	1580W
電 源	110-240V	重 量	29Kg



高強度玻璃陶瓷-氧化鋁強化矽酸鋰ZLS

為了與眾不同而生

Celtra® Press 鑄瓷系統

Celtra擁有天然的光學特徵
呈現高度美觀的全瓷修復體



可應用設計

- 後牙咬合貼面瓷 ● 薄貼面 ● 貼片 ● 嵌體 ● 覆蓋體
- 前後牙區單冠應用前牙區三單位牙橋
- 三單位牙橋設計最多延伸到第二小白
- 三單位植牙支撐牙橋設計最多延伸到第二小白

- Celtra 有三種瓷錠：高半透明(HT)、中半透明(MT)和低半透明(LT)。
- Celtra Press是高強度氧化鋁強化矽酸鋰玻璃陶瓷材料，半透明和蛋白石效果，讓修復體具高度美觀性。
- 搭配Celtra Investment包埋使用，不會在表面產生反應層，壓鑄成品可獲得預期的顏色。
- Celtra牙冠可以使用Dentsply Sirona Universal Stains & Glaze 用於全型態修復體或搭配Celtra Ceram瓷粉進行堆築燒瓷。

Celtra® Press 鑄瓷包埋砂

專門為 Celtra Press 開發，目的是在防止壓鑄過程中形成反應層，因此不需要酸蝕修復體流程。



包裝 4.5Kg/箱，(粉100g/45包)
水1000ml (另購)

Lucitone 199 高強度樹脂粉/液



優點特性

Lucitone 199 樹脂是一種改良性的聚甲基丙烯酸甲酯，可獲得比傳統的聚甲基丙烯酸甲酯更高的抗衝擊強度。有血絲，高強度、韌性好不易破裂、顏色自然、適合於製作較薄的基底樹脂材。

品名	規格	小組 粉23kg、液120ml	大組 粉620kg、液430ml X3
Original Shade 標準色		型號：688103	型號：688105
Light Pink 淺粉紅		型號：688203	-
Light Red Pink 紅粉色		型號：688303	型號：688305

● 另有修補粉、液

Ceramco 3 瓷粉

衛署醫器輸字第012043號



▲ StarLoy C
鈦銻瓷牙金屬
NO.5335010014



Multi-Vest R&R 活動用包埋砂



型號
0614905

優點特性

金屬支架製作時用來翻模及包埋，不需專用液，使用蒸餾水即可。

混合比例

翻模/粉100g：14cc水

包埋/粉100g：15cc水

包裝：15 Kg / 桶

排牙蠟

收縮極小，好排牙、
好調整、不變形。
包裝：盒/500g
NO.64103015



Magic Wizad 珠筆

NO.5369001540



Co-Cr 鈦銻焊條

NO.7670538000



Cosmo HXL樹脂牙採用獨特的HXL高交連體，色澤穩定、抗著色以及耐磨性等方面都優於同類型樹脂牙



四款後牙: 91、92、93、94(另有95S、95Y)

此牙表展視為實際尺寸

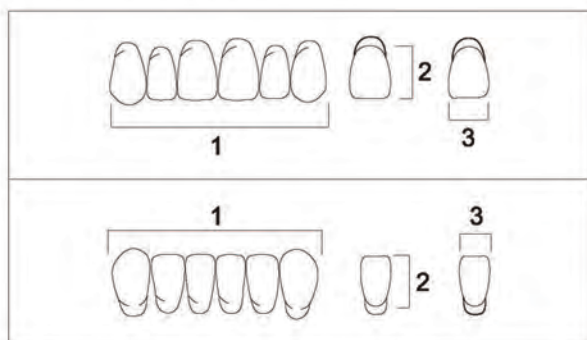
型號	91	92	93	94
上牙(S)	30.1	30.6	30.5	31.6
下牙(Y)	32.4	31.7	33.6	34.7

在前牙型態旁有3個數值(單位mm, 誤差值±5%)

第1個數值是整排寬度

第2個數值為中間牙齒的長度(不含齒頸部)

第3個數值為中間牙齒的寬度



咬合對照表

上前牙	下前牙	後牙	上前牙	下前牙	後牙
R2	1L	91	T2	1L / 3L	91
R4	5L	92 / 93	T4	1L / 3L	91 / 92
R6	5L / 7L	92 / 93	T6	3L / 5L	91 / 93
R8	7L	92	T8	5L / 7L	92 / 93
S2	1L / 3L	91	T10	5L / 7L	92 / 93
S4	3L / 5L	91 / 93	T12	5L / 7L	92 / 93
S6	3L / 5L	93	T14	7L / 9L	92 / 93
S8	7L	93	T16	7L / 9L	93 / 94
S10	7L	93	T18	7L / 9L	93 / 94
S12	7L	93			

衛署醫器輸字第000533號

- 與樹脂材黏著性強，牙齒不易脫落。
- 含10% IPN成份，極佳抗磨耗、抗酸性強。
- 抗牙垢附著，保持口腔良好衛生。
- 顏色穩定，不變色。
- 咬頭正確、排牙更容易。
- 與VITA比色板顏色一致，配色更方便。
- 22種上面前牙型態，R (卵圓面型)、S (方圓面型)、T (尖圓面型)。
- 7種下面前牙型態，5種後牙型態。

後牙型態



T2 45.4/10.7/8.7 40.2/8.9/7.3		
T4 40.6/9.5/7.7		
T6 42.2/9.6/8.2		
T8 43.4/10.0/8.1		
T10 42.8/10.0/7.8		
T12 44.7/10.7/8.6		
T14 45.8/10.2/8.4		
T16 45.4/10.7/8.7		
T18 47.6/10.9/9.0		
T20 51.2/11.3/9.6		
T22 53.8/10.2/10.0		
R2 40.6/9.0/7.6		
R4 42.6/9.7/7.9		
R6 44.5/9.6/8.2		

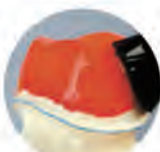
S2 40.8/8.6/7.7		
S4 43.7/9.2/8.2		
S6 43.3/9.8/8.3		
S8 45.3/9.4/8.8		
S10 45.2/10.1/8.2		
S12 46.6/10.4/8.7		
S18 50.2/11.5/9.5		
L1 29.8/8.2/4.3		
L3 30.6/8.6/4.6		
L5 31.5/8.7/4.6		
L7 33.1/10.0/5.7		
L9 35.9/10.0/5.7		
L11 38.1/10.1/5.7		
L13 39.5/11.0/5.7		

德國 YETI 支台齒與蠟型應用塗料

齒齶空間劑(Die Spacers)和其他相關產品



Clear Spacer



Color Spacer



Die Spacer
(Yellow)



Die Spacer
(Blue)



Die Spacer
(Dentin)



Die Spacer
(Gold)



Die Spacer
(Silver)



18 ml
NO.501-0018
無色透明的
間隙塗料
Clear Spacer



18 ml
NO.501-0018
紅色透明的
間隙塗料
Color Spacer



18 ml

厚度3μ(微米),塗在支台齒使密合如打底作用,以便接著塗上有顏色的間隙塗料,約1分鐘後乾燥,並形成一層保護層可避免支台齒(die)受損。

厚度7μ(微米),低密度的透明紅色不須搖晃均勻隨時可以使用,塗一層在齒頸線上面約1mm以上之部位。

Dia Spacer
有色不透明的間隙塗料
高密度之間隙塗料,具不透明感,使用前須搖晃均勻,共有5種不同厚度。

- 黃色 (7μ) NO.502-0018
- 藍色 (10μ) NO.505-0018
- 白色 (10μ) NO.506-0018
- 金色 (13μ) NO.504-0018
- 銀色 (13μ) NO.503-0018



18 ml 250 ml
NO.550-0018
NO.550-0250
臘分離劑
Lube



18 ml
NO.510-0018
間隙塗料
稀釋液
Thinner



18 ml
NO.580-0001
高點指示液
Blue Marker



18 ml
NO.540-0018
石膏硬化液
Die Hardener



18 ml
NO.507-0001
蠟型表面平滑液
FINALE Wax
Smoothing Liquid

Lube是一種特殊不含酒精成份的蠟與石膏分離劑,故不會使蠟變軟,且不會與間隙塗料起作用它可以使蠟冠內層表面平滑而且不會與包埋材在燒烤中起不良反應。

間隙塗料使用一段時間之後,可能會較為乾燥,可加上稀釋液以調和濃度。

Inlay 在鑄造後是否密合?瓷牙橋體是否有依循牙齦的型態?牙冠及牙橋咬頭是否過高?塗上一層高點指示液,接觸到的部位即指示出來,100%水溶性可方便洗掉。

這是一款高級支台齒表面處理劑與 Die Spacer 間隙塗料完全不同,極低粘性液體,可完全被石膏表面吸收並使表面堅硬平滑,乾的很快且由於完全被石膏吸收,不會增加厚度,可防止石膏吸水表面受損情形產生且很好清潔。

可使蠟模表面平坦光滑,以達到極佳鑄造效果,使金屬鑄造體表面光滑縮短修整拋光時間。可用於如咬合面,活動牙架蠟型等並可加強接觸點使砂模與蠟面的細縫密合,避免流入包埋材。



如何準備支台齒



1

用球鑽將齒頸部份刻出



2

用齒頸筆畫出齒頸線



3

塗上透明的間隙塗料,將整個齒頸部份完全密封



4

在齒頸線上1微米處塗上透明的粉紅色間隙塗料



5

在齒頸線上1微米處塗上黃色間隙塗料



6

再以銀色或金色的間隙塗料塗在黃色間隙塗料上,可增加更多厚度。



7

再以CUTEX倒凹處將基牙補好,以便醫師辨認。



8

再以銀色或金色的間隙塗料塗在黃色間隙塗料上,可增加更多厚度。



9

再以CUTEX倒凹處將基牙補好,以便醫師辨認。



10

再以銀色或金色的間隙塗料塗在黃色間隙塗料上,可增加更多厚度。



11

再以CUTEX倒凹處將基牙補好,以便醫師辨認。



齒頸部專用蠟 (紅色)
Cervical Wax

NO.720-2000 / 70g

流動性佳，齒頸處及其他的蠟容易密合在一起，收縮小並具有良好的彈性。



齒頸部專用蠟 (黑色)
IQ Cervical Wax Black

NO.720-5100 / 45g



①



②



③



④



⑤

THOWAX 牙冠牙橋用雕刻蠟 (舒活蠟) 70g

- THOWAX是天然的蠟材，不含人工添加物。
- 不易流動適合雕刻細微的部位，精密度高，好刮削，定位性良好。
- 不含膠質，在去蠟過程中可完全發揮不殘留。
- 與YETI浸蠟、齒頸蠟等相配合達到精密的蠟冠製作。

- ① 紅色 NO.708-0000
- ② 藍色 NO.709-0000
- ③ 膚色 NO.710-0000
- ④ 綠色 NO.713-0000
- ⑤ 灰色 NO.714-0000



黏合蠟 (粉紅色)
Sticky-On-Wax

NO.726-0000 / 70g

軟黏的特性非常適合黏合鑄道或現成之橋體蠟型與支台齒之間的黏合。很容易修正放置的位置，燃燒後不留殘渣。



底層蠟 (紫紅色)
Underlining Wax

NO.722-0000 / 70g

比齒頸蠟較無彈性，很適合邊緣的完成用，較好刮削、修整，建議使用在製作Inlay或onlay蠟型的底部使用。



黏著固定蠟 (土黃色)
Sticky Wax

NO.724-0000 / 70g

適用於快速連接想要固定的部位、破損部份的修補或要焊接金屬的部份，不適合當作鑄造蠟使用，無法燃燒後不留殘質。



精密研磨用蠟 (灰色)
Milling Wax

NO.727-0000 / 70g

超硬穩定性良好，好刮削，收縮小，平滑的表面很適合精密附件，雙重冠之蠟型製作。



精密研磨用蠟 (綠色)
Milling Wax

NO.725-0000 / 70g

超硬穩定性良好，好刮削，收縮小，平滑的表面很適合精密附件，雙重冠之蠟型製作。



全瓷冠專用蠟
VKS

NO.710-2000 / 70g

適用在鑄全瓷技術(如Creation CP-E-max-Empress)，好堆蠟，沒有含蠟遮蔽元素，當加熱時不會殘留在包埋砂中，有極佳的塑性，堆築快易刮削，有助於完成一個很精準又自然的瓷牙蠟冠。



複合樹脂倒凹蠟 (白) / 複合樹脂倒凹蠟 (膚)
Cutex Bond Block-Out Wax / Cutex Block-Out Wax

NO.723-1000 45g

一個含複合樹脂的倒凹蠟，可補齒蕊 (DIE) 上的倒凹部位並平順粗糙表面，它是非常的硬但卻很容易且精密的塑型，可加在已塗Die space (空間劑) 的DIE表面上補倒凹部位在完成時可見，牙醫師可很容易找到該部位，且因熔點很高所以不會與浸蠟、齒頸蠟黏在一塊，蠟型蠟表面平順且內部完全與齒蕊 (DIE) 形狀完全密合。



NO.723-0000 20g



IQ-智慧型雕刻蠟

灰色 NO.714-5100
藍色 NO.709-5100
黑色 NO.720-5100
黃棕色 NO.710-5101
螢光綠 NO.713-5100



德國 YETI 高級浸蠟及其他產品

YETI浸蠟即使整天放於浸蠟機中也不會影響品質

YETI的浸蠟機能夠快速達到所需溫度，溫度誤差不超過0.5°C。

將支台齒放入浸蠟機中可得到一層厚度一致的蠟模，厚度可依溫度高低而改變。



精密浸蠟 PRECI - DIP 150g

黃色 NO.740-1150 / 暗紅 NO.740-2150



樹脂質浸蠟 ELASTO - DIP 150g

粉紅 NO.750-2150 / 桃紅 NO.750-3150

這是一種有高精度的浸蠟，它可以得到一層均勻的厚度，也可依溫度高低而改變厚度。如調在85°C您可得到0.35mm厚蠟套，沒有薄角及水滴狀產生，配合使用YETI LUBE分割劑很容易取下蠟套，具有彈性不易變型。

含天然樹脂成份，所以不易變形且抗破裂，最佳工作溫度為95°C是記憶性之高極浸蠟。每盒150g有粉紅、紅、藍、棕色4色。



Duo DIP 浸蠟 80g

NO.741-0000

- 它是綜合ELASO DIP和 PRECI DIP兩種混合而成
- 非常精密且較有彈性
- 成顆粒狀，溶解容易
- 操作快速方便，乾淨



Duron Wax Wire 鑄道蠟 250g

Ø 2.0mm NO.746-1020 Ø 3.5mm NO.746-1035
Ø 2.5mm NO.746-1025 Ø 4.0mm NO.746-1040
Ø 3.0mm NO.746-1030 Ø 5.0mm NO.746-1050

這是一個特殊的鑄道蠟條，是唯一沒有張力的鑄道蠟條，可確保鑄造時不變形，有6種規格。



牙冠牙橋用蠟 453g

深藍色 (硬) NO.N-0709-98
綠色 (超硬) NO.N-0713-98

這是一款經濟且品質良好的牙冠牙橋用蠟每盒一磅裝。



Wax Brush 蠟刷

NO.760-0000



Creation Set 創造蠟型組

NO.760-0000

可雕塑出天然牙的型態及顏色，可供觀察及診斷使用。



德國Gebdi 精密蠟 (YETI 副廠製作)

綠 NO.74801 / 藍 NO.74800 / 紅 NO.74803

牙冠牙橋及精密研磨用蠟，好刮削，不黏蠟刀、收縮小。



補倒凹模型砂膠土

NO:920-3000
可重複使用。



齒頸線筆SAKURA

NO.986-0000

筆蕊以樹脂製成不含碳，可使用於任何石膏上，並能以透明空間劑封住。



CAD/CAM掃描蠟 45g

NO.729-5000

專為CAD/CAM設計的不透明雕刻蠟，保證出色的雕刻效果，象牙色。



鑽石拋光膏

NO.300-0000

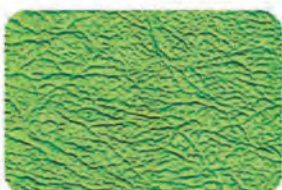
可用於打亮樹脂、金屬及瓷牙表面的打亮膏，內含鑽石成份，在每分鐘7500轉時，幾秒即可打亮，不浪費、易清理，另可選購打亮毛輪配合使用，效果更佳。



ISO QUICK 分離劑筆

NO.550-0000

兩種不同筆頭，一粗一細，使用方便。



花紋蠟片 (細紋) 15pcs

- 0.30mm / NO.1313000
- 0.35mm / NO.1313500
- 0.40mm / NO.1314000
- 0.45mm / NO.1314500
- 0.50mm / NO.1315000
- 0.60mm / NO.1316000

花紋蠟片 (粗紋) 15pcs

- 0.35mm / NO.1323500
- 0.40mm / NO.1324000
- 0.45mm / NO.1324500
- 0.50mm / NO.1325000
- 0.60mm / NO.1326000

圓形蠟條 (盒裝)

- Ø 0.6mm 12g / NO.1510600
- Ø 0.8mm 25g / NO.1510800
- Ø 1.0mm 38g / NO.1511000
- Ø 1.2mm 50g / NO.1511200
- Ø 1.5mm 50g / NO.1511500

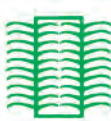
表面平滑無張力，長度約150mm

噴式蠟型除泡劑

- A NO.142-0000
 - B NO.142-1000
- 包埋前將除泡劑噴在蠟表面，可以去除蠟的表面張力，讓包埋粉完全密貼。



PC小白齒用
NO:1100000



MC白齒
NO:1110000



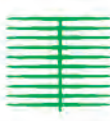
BH I 小型杆
NO:1120000



BH II 大型杆
NO:1130000



RCB 彎牙鉤
NO:1140000



RCS 直牙鉤
NO:1150000

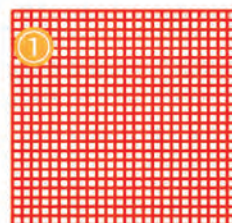
蠟鉤 (綠色)

無張力，穩定且黏性佳，每盒10片

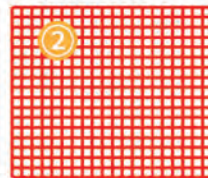


ARTLINE工具組

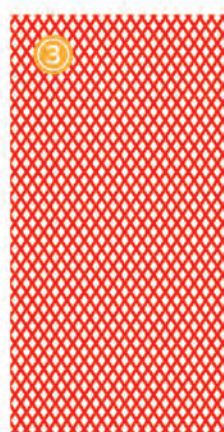
握柄為最新科技研發，高熱隔離、防止手滑，頂端蠟刀部分由高品質鋼材製成，並以手工打磨。德國製造，品質保證。



NO:1200000



NO:1220000



NO:1250000

固位用各式網蠟 (紅色)

無張力操作方便，適合個別用途使用



ARTLINE 紅色刮削用蠟刀
NO.850-1000



ARTLINE 銀色大/中型探針蠟刀
NO.850-2000

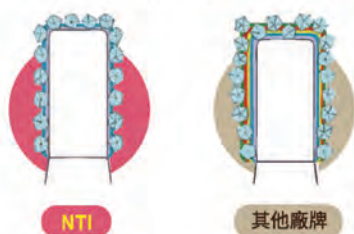


ARTLINE 金黃色細/極細探針蠟刀
NO.850-3000



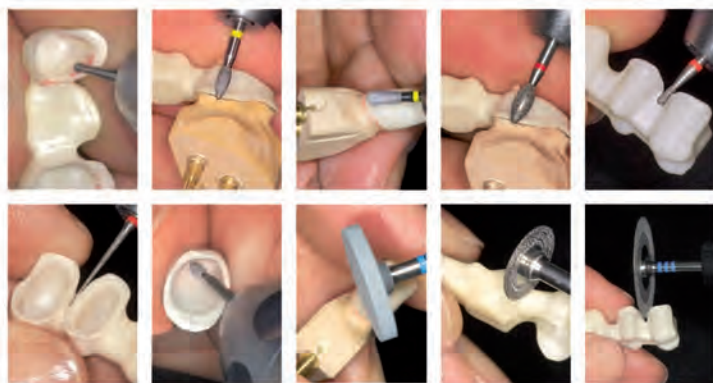
▲ NTI 為德國第一獲得 ISO 9001認證的針廠

鑽石分布比較圖



- 保有天然鑽石銳利的切削面，切削能力佳，使用壽命長。
- 特殊鍵結添加物，提升研磨效率和耐用度。
- NTI軸心密度好，高速研磨時不易搖晃。
- 獨特的研磨材柄身設計，能保護電子馬達，讓軸承使用壽命更長。
- 採用UniMatrix專利天然鑽石塗佈技術，鑽石分佈，鍵結深度均一，每個鑽石顆粒間距相等，研磨齒面平順，鑽針不易被殘屑阻塞，容易清潔保養。

打造完美的二氧化鋯全瓷



二氧化鋯專用修瓷組

國際大師鄭重推薦

整組 NO.1647
僅前2排半鑽組 NO.1647U

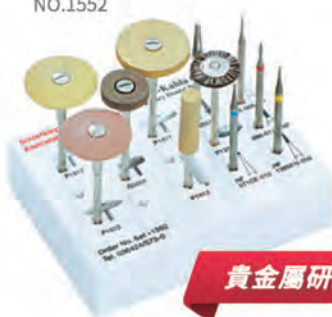
- 801-009M-FG
- 368-018SF-FG
- 830L-021SF-FG
- 369-025F-FG
- 830-010G-FG
- 859L-010F-FG
- 379L-012F-FGL2x



- P343
- P3043
- P30043
- C8-FG

806.104.354.524.220

NO.1552



貴金屬研磨打亮組

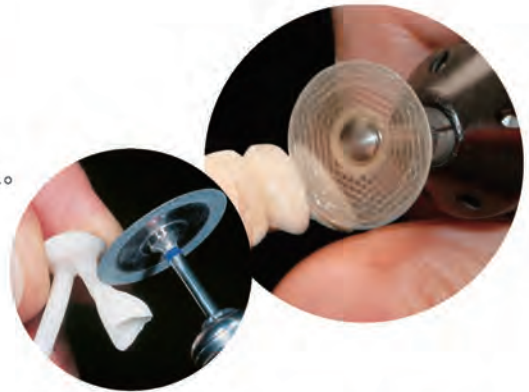


德國知名的瓷牙技師Mr.Jochen Peters所設計，能方便有效修整貴金屬達到完美的效果，其中包含 Super Max G9001有機全鑽石磨輪及特殊設計的鑽針及鎢鋼針並包含貴金屬打亮倫及刷子，能快速有效地使金屬達到如鏡面般的光亮。

Diamond Discs 鑽石切片

針柄種類：HP

- ✓ 採用Unimetrix技術製作，壽命長，不易掉鑽。
- ✓ 同時適用於任何金屬、樹脂壓克力、矽質板、及所有種類的陶瓷材料。
- ✓ 切削力佳、低卡屑、產熱低，不易造成工作物的熱變形。
- ✓ 固定式針柄，決不脫落，安全性高。



鑽石超薄切片



產品編號	393.514.220	396.514.220 396.524.220(粗)	400.514.220
厚度 mm	0.15	0.15	0.15
最大轉速	25,000 rpm	25,000 rpm	25,000 rpm



產品編號	355.514.160	355.514.190	355.514.220
厚度 mm	0.15	0.15	0.15
最大轉速	30,000 rpm	30,000 rpm	25,000 rpm

Superflex 雙面鑽石切片

- ✓ 輕易修出鄰接面，即使長牙橋也輕而易舉
- ✓ 特殊開縫的造型使修整中能看透切片



產品編號	405.514.220	605.514.220	705.514.190	705.514.220
厚度 mm	0.15	0.15	0.15	0.15
最大轉速	25,000 rpm	25,000 rpm	30,000 rpm	25,000 rpm

鑽石清潔石

型號：G9920

當鑽針使用後黏上金屬或其他附著物，只需在濕潤的清潔石表面上轉一下，即可清潔鑽針表面。



強力渦輪鑽針



直徑 mm	023	023	023	023
高度 mm	15.0	15.0	15.0	22.0

咬合面打亮棒、夾桿、車心



產品編號	P1106G	P1102G	P1103G	M001	M006	M007
長度 mm	5.0	2.35	5.0	5.0	2.35	5.0

特殊矽膠配方

- ✓ 迅速打亮 (高亮度)
- ✓ 不易磨耗
- ✓ 不發燙
- ✓ 無臭無味

金屬研磨打亮輪(100個/盒)

- ✓ 適用賤金屬、牙架金屬、半貴金屬及鈦合金
- ✓ 黑色 (粗) 轉速20.000 r.p.m
- ✓ 綠色 (中粗) 轉速 10.000 r.p.m



產品編號	P1310	P1301
直徑 mm	22.0	22.0
材料長度	3.0	3.0

瓷牙打亮輪

最大轉速 20000 r.p.m

- ✓ 灰白色 (粗打)
將瓷牙表面修整平順, 不產生刮痕
- ✓ 粉紅色 (細打)
讓瓷牙表面平滑光亮



產品編號	P0310	P0301	P0315	P0316	P0306	P0320
直徑 mm	22.0	22.0	6.0	22.0	22.0	6.0
材料長度	3.0	3.0	22.0	3.0	3.0	22.0

樹脂打亮輪

最大轉速 (10.000~15.000 r.p.m)

- ✓ 綠色 (粗)
可取代砂紙圈, 使表面平整
可處理較難打亮部分
- ✓ 灰色 (中)
作用同綠色
- ✓ 黃色 (細)
可取代滑石粉達到表面光亮
適用於樹脂和彈性床之打亮



產品編號	P0674	P0677	P0664	P0667	P0654	P0669
直徑 mm	10.0	7.0	10.0	7.0	10.0	5.5
材料長度	24.0	21.0	24.0	21.0	24.0	13.0

特殊樹脂打亮輪(藍)

- ✓ (細) 使表面光亮, 軟床打亮的利器
- ✓ (粗) 快速修整表面



萬用打亮輪(灰)

- ✓ 最大轉速 20.000 r.p.m
- ✓ 打亮貴金屬、樹脂、黏著劑、銀粉等。



產品編號	P0634	P0636	P0644	P0646	P0500	P0501	P0522
直徑 mm	10.0	11.0	10.0	11.0	22.0	22.0	6.0
材料長度	24.0	18.0	24.0	18.0	3.0	3.0	23.0

Ceraglaze 有機全鑽石打亮輪

迅速讓瓷牙像
上釉一樣光亮



最大轉速 (20,000 r.p.m)

- ✓ 三種不同粗細的Ceraglaze可依序打亮瓷牙
- ✓ 快速打亮
- ✓ 耐用

粗



產品編號	P341	P342	P343	P344	P301
直徑 mm	050	150	145	055	250
材料長度	16.0	2.5	2.5	15.5	2.0

中



產品編號	P3041	P3042	P3043	P3044	P3001
直徑 mm	050	150	145	055	250
材料長度	16.0	2.5	2.5	15.5	2.0

細



產品編號	P30041	P30042	P30043	P30044	P30001
直徑 mm	050	150	145	055	250
材料長度	16.0	2.5	2.5	15.5	2.0

貴金屬打亮材

最大轉速 (20,000 r.p.m)

- ✓ 咖啡色 (粗打)
- ✓ 綠色 (細打)



售完為止

售完為止

產品編號	P0041	P0042	P0043	P0143	P0142
直徑 mm	5.0	150	145	145	150
材料長度	16.0	2.5	2.0	2.0	2.5

Super Max 有機全鑽石

專門解決修磨上的疑難雜症

- ✓ 具有不發燙
- ✓ 迅速耐用的特性
- ✓ 用於修金屬及瓷牙的工作
- ✓ 不會造成金屬或瓷牙表面過熱
- ✓ 特別適用於氧化鋁、二氧化鋯及純鈦材料



產品編號	G9001	G9002	G9003	G9004
直徑 mm	140	180	180	220
厚度 mm	3.0	3.5	6.0	1.0
●	G9001C (粗)	G9002C (粗)	-	-
●	G9001SC (超粗)	G9002SC (超粗)	-	-



產品編號	G9005	G9006	G9007
直徑 mm	060	220	220
厚度 mm	18.0	3.5	2.5



● 最高轉速為15,000~20,000 r.p.m

研磨瓷牙及全瓷的救星

專門解決修磨上的疑難雜症

- ✓ 具有不發燙
- ✓ 迅速耐用的特性
- ✓ 適用於PFM瓷牙、鑄瓷、全瓷的材料
- ✓ 不會造成金屬或瓷牙表面過熱

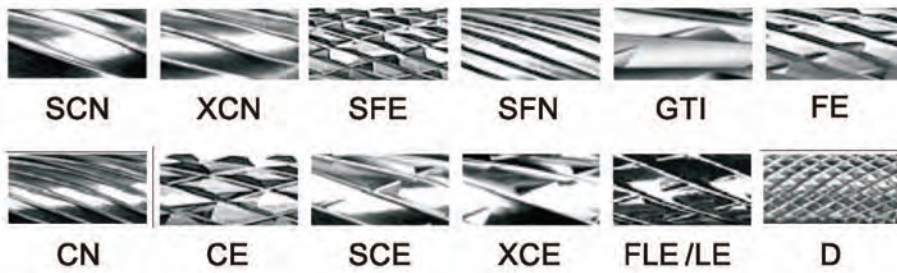


產品編號	G8001	G8002	G8003	G8004
直徑 mm	050	040	150	120
厚度 mm	13.0	11.0	3.0	7.0
●	G8001C (粗)	G8002C (粗)	-	-



產品編號	G8005	G8006	G8007
直徑 mm	035	050	040
厚度 mm	7.0	2.0	8.0





交叉紋：鈦鉻合金、貴金屬、鎳鉻合金、鑄造模型、壓克力樹脂
 單斜紋：貴金屬(黃金)、壓克力樹脂
 寬斜紋：樹脂、石膏



產品編號	71CE	71CE	71CE	72CE	73CE	77CE	77CE	78CE
厚度 mm	023	050	060	060	060	023	060	060



產品編號	79CE	79CE	79CE	137CE	138CE	138CE	139CE	251CE
厚度 mm	040	045	060	016	016	023	023	040



產品編號	251CE	L251CE	257CE	257CE	261CE	293CE	295CE	351CE
厚度 mm	060	060	023	060	023	023	023	040



產品編號	351CE	77SCE	79SCE	251SCE	351SCE	72XCE	251XCE
厚度 mm	060	060	045	060	060	060	060

● 售完為止



產品編號	71CN	71CN	72CN	73CN	77CN	L77CN	78CN	79CN	79CN
厚度 mm	040	050	● 060	● 060	● 060	● 060	● 060	040	045



產品編號	79CN	251CN	L251CN	296CN	351CN	257CNR	77SCN	78SCN	79SCN
厚度 mm	060	050	060	● 060	● 060	060	● 060	060	045



產品編號	79SCN	251SCN	351SCN	251XCN	351XCN	295D	139GTI	129FE	79D
厚度 mm	060	060	● 060	060	070	● 023	023	023	045

特殊刀鋒設計的 Millennium 美耐紐 鎢鋼針

- 耐用度為一般鎢鋼針的2~3倍、8種不同的型態、超細的切削刀面、亦適用在瓷牙表面的修整。
- 可快速修整各種牙科用金屬(鈦金屬除外),使表面平滑。
- 操作中振動率非常低,以避免不必要的紋路形成或傷及研磨表面。



產品編號	MC073SFE	MCL077SFE	MC079SFE	MC129SFE	MC138SFE	MC138SFE	MC138SFE	MC139SFE	MC251SFE
厚度 mm	014	023	045	023	008	016	023	023	040



產品編號	MCL251SFE
厚度 mm	060



產品編號	138SFN	138SFN	138SFN	261SFN
厚度 mm	008	009	010	023

特殊 KR-1000模型檯組

利用所附的鑽石板，放置在不同角度(0°,2°,4°,6°)的位置，來磨出所要的精密研磨或拋光。



利用不同尺寸的位置製作出個別的精密附件 另備有NTI原廠打亮材，詳細目錄歡迎索取

Milling Bur

▼ HF206WP 平行刮蠟針
建議轉速 3,000 r.p.m



▼ HF210FT 刮蠟用磨針



▼ HF356SW 錐狀刮蠟針
建議轉速 3,000 r.p.m



產品編號	206WP/015	210FT/007	210FT/010	210FT/012	356WS/023	356WS/031	356WS/040
直徑 mm	015	007	010	012	023	031	040
材料長度	10.0	7.5	9.0	12.0	13.0	13.0	13.0

▼ HF364 (金屬用)
細圓頭平行交叉紋研磨針
建議轉速 5,000-10,000 r.p.m



▼ HF364XFR (金屬用)
粗圓頭平行交叉紋研磨針
建議轉速 5,000-10,000 r.p.m



▼ HF364RL 圓頭平行交叉紋左旋研磨針
建議轉速 3,000-5,000 r.p.m



產品編號	364XR/010	364XR/015	364XR/023	364XFR/010	364XFR/015	364XFR/023	364RL/010	364RL/015	364RL/023
直徑 mm	010	015	023	010	015	023	010	015	023
材料長度	8.0	10.0	15.0	8.0	10.0	15.0	8.0	10.0	15.0

▼ HF364RR
圓頭平行交叉紋右旋研磨針
建議轉速 3,000-5,000 r.p.m



▼ HF364RLF 圓頭平行左旋細斜紋研磨針
建議轉速 6,000 r.p.m



產品編號	364RR/010	364RR/023	364RLF/010	364RLF/015	364RLF/023
直徑 mm	010	023	010	015	023
材料長度	8.0	15.0	8.0	10.0	15.0

▼ HF364XF (金屬用)
平頭平行交叉紋研磨針
建議轉速 5,000-10,000 r.p.m



▼ HF364FL (金屬用)
平頭平行斜紋研磨針
建議轉速 3,000-5,000 r.p.m



▼ HF356XF (金屬研磨用)
平頭交叉斜紋錐狀研磨針
建議轉速 5,000-10,000 r.p.m



▼ HF356S (金屬及鋁研磨用)
平頭單斜紋錐狀研磨針
建議轉速 3,000-5,000 r.p.m



產品編號	364XF/010	364XF/015	364FL/010	364FL/015	364FL/023	356XF/040	356S/023	356S/031	356S/040
直徑 mm	010	015	010	015	023	040	023	031	040
材料長度	8.0	10.0	8.0	10.0	15.0	13.0	13.0	13.0	13.0

▼ HF364LST (金屬用) 平頭平行
斜紋左旋研磨針頭有切削功能
建議轉速 3,000-5,000 r.p.m



▼ HF364FLF (金屬用)
平頭平行斜紋左旋研磨針
建議轉速 5,000-10,000 r.p.m



▼ HF356SF (金屬及鋁研磨用)
平頭細斜紋錐狀研磨針
建議轉速 6,000 r.p.m



▼ HF356SR (金屬及鋁通用)
圓頭斜紋錐狀研磨針
建議轉速 3,000-5,000 r.p.m



產品編號	364LST/010	364LST/015	364LST/023	364FLF/010	364FLF/015	364FLF/023	356SF/031	356SF/040	356SR/023	356SR/031	356SR/040
直徑 mm	010	015	023	010	015	023	031	040	023	031	040
材料長度	8.0	13.0	13.0	8.0	10.0	15.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0

▼ HF356XR (金屬研磨用)
圓頭交叉細紋錐狀研磨針
建議轉速 3,000-5,000 r.p.m



▼ HF356XFR (金屬研磨用)
圓頭交叉粗紋錐狀研磨針
建議轉速 5,000-10,000 r.p.m



▼ HF356SRF (金屬用)
圓頭斜紋錐狀研磨針
建議轉速 6,000 r.p.m



產品編號	365XR/023	356XR/031	356XR/040	356XFR/023	356XFR/031	356SRF/023	356SRF/031	356SRF/040
直徑 mm	023	031	040	023	031	023	031	040
材料長度	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0

▼ HF206FT (金屬及鋁適用) 鑽洞用磨針
建議轉速 10,000 r.p.m



▼ HF370FT 鑽凹貼用磨針
建議轉速 5,000 r.p.m



產品編號	206FT/007	206FT/008	206FT/009	206FT/010	206FT/012	370FT/009	370FT/010
直徑 mm	007	008	009	010	012	009	010
材料長度	8.0	8.0	9.0	9.0	9.0	-	-





2946L	V1	V2	2105	2109	2109	2111	2118	2125	2137	2137K	2138
037	-	-	050	050	080	080	080	080	050	050	050



2138K	2145	2146	2146K	2178	2179	2179K	2579	2709	2725	2738K	2746
050	050	050	050	050	050	050	050	050	050	050	050



2778	2805	2811	2837K	2838	2846K	2879K	2909	2937	2937K	2938	2946
050	050	080	050	080	050	050	080	050	050	050	050

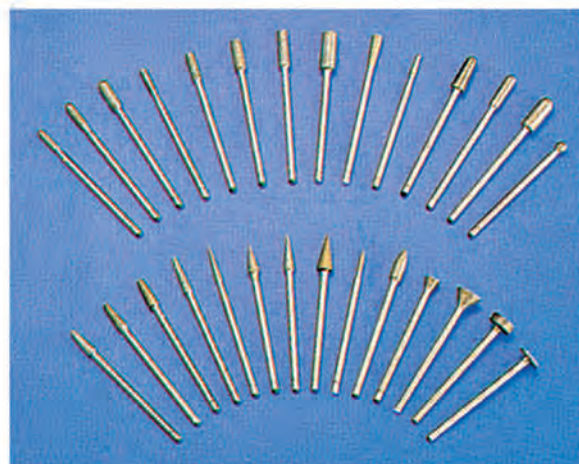


2978	2979	2979K	2109
050	050	050	047

VARENKOR 全鑽特點

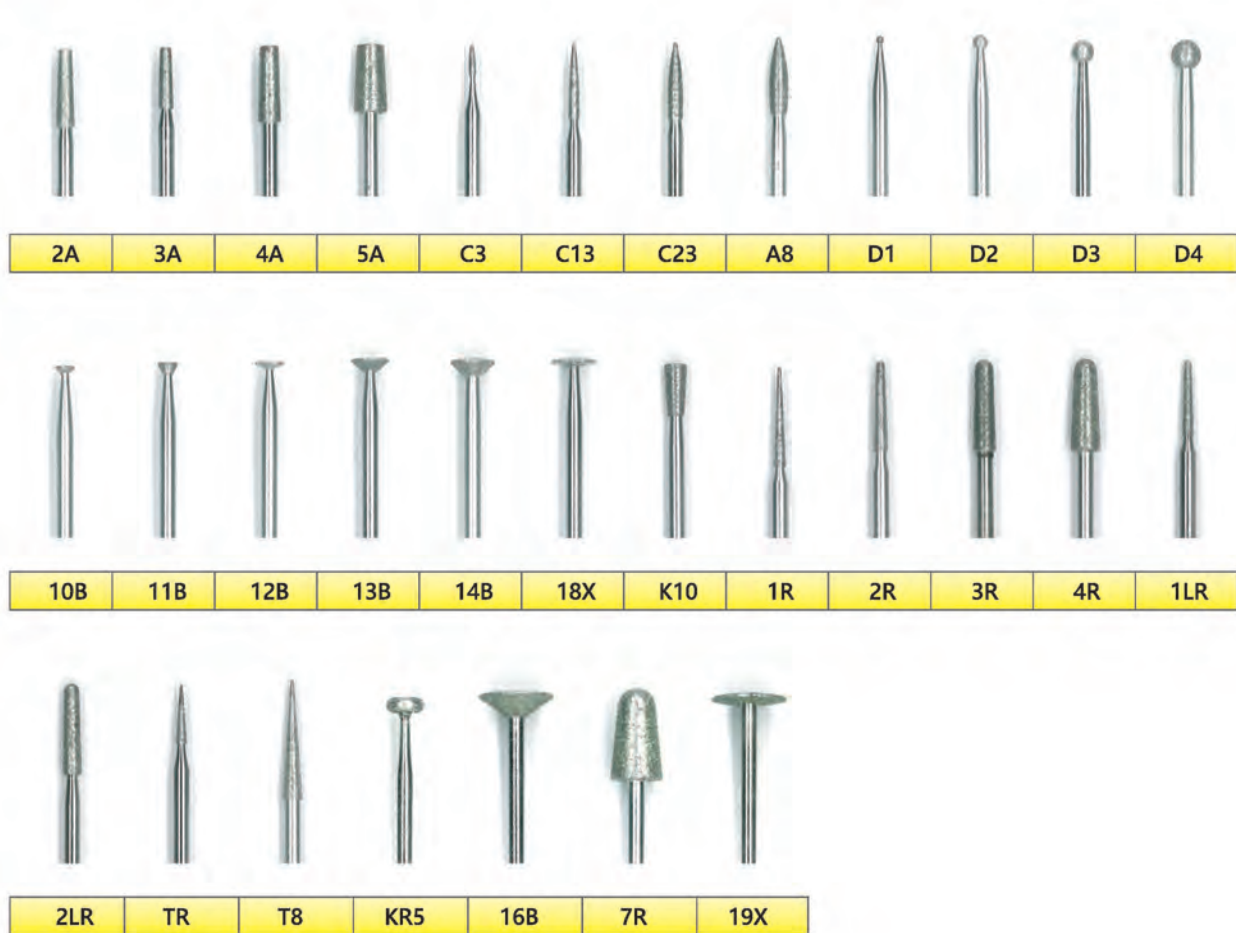
- 高品質，鋒利，耐久
- 建議每次使用先在沾濕的鑽石清潔石上磨一下，以清除表面雜物
- 建議使用轉速： Burs-在30000轉以下使用
切片-在10000轉以下使用

型號	21XX	27-28	29XX
粗度	中粗度	較粗	最粗



半鑽、Carbide Bur 小鎢鋼

半鑽



Carbide Bur 小鎢鋼



VKS-OC精密球狀快套

工具



夾頭

1.7型號:43006770
2.2型號:43001130



壓桿

1.7型號:43006210
2.2型號:43005480



與牙根冠一起鑄造，同樣的金屬，不會有電位差，易於操作。



OC萬用公模

1.7型號:43006750
2.2型號:43005500



OC金屬萬用公模

1.7型號:43007010
2.2型號:43007000



※此可鑄造高溶解度合金，不需再做鑄造後的工作。



2 牙根冠和通用公模鑄成一體（節省時間和費用）。
3 整修後，公模球只可以用亞麻布打光。



OC L型公模 1.7



型號:43007346



型號:43007348



型號:43005560

三種可更換的摩擦模塊具有不同的軟性快套效果
採用高技術的杜樂塑膠 (Duro Plast) 模塊，快套可保用6年以上。
整組VKS-OC附件中包括三個快套，一個公模、墊片及工具等。

OC L型公模 2.2



VKS-OC直徑2.2mm和1.7mm快套 (CoCr牙架上使用)

1.7 公母套組:43006720
1.7 工具套組:43005310

2.2 公母套組:43005340
2.2 工具套組:43006740



OC 母套 (紅)

• 1.7型號43006570 / • 2.2型號43005483



OC 母套 (黃)

• 1.7型號43006580 / • 2.2型號43005490



OC 母套 (綠)

• 1.7型號43006540 / • 2.2型號: 43005484



墊片

• 1.7型號43006530 / • 2.2型號: 43005485



VSS具有不同磨擦力的柔性橋接片

不損傷牙周組織的橋接片，有三種可個別更換的摩擦附件採用高技術杜樂 (Durg) 塑膠製成，磨擦值不變保用10年以上。

VSS的推移附件可縮短至一半，這樣可以做到理想配置一即使在上下牙型複雜的情況下也可。



紅 (8pcs)

型號:43006200



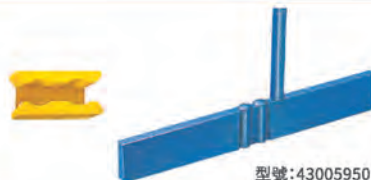
黃 (8pcs)

型號:49005940



綠 (8pcs)

型號:43006100



型號:43005950



型號:43007363



1.VSS的推移附件可縮短至一半，這樣可以做到理想配置，即使在上下牙型複雜的情況下也可。
2.壓桿可精密吻合，從而保證有個人的、而且不傷牙肉乳頭自由度。
3.請您確信軟摩擦是卓越的，您和您的牙醫師將受到鼓舞。

VKS-SG整組

1.7公母套組 型號:43006630
2.2公母套組 型號:43005360

1.7工具套組 型號:43006730
2.2工具套組 型號:43005330



SG母模 (綠)
1.7型號:43006690
2.2型號:43005550



SG母模 (黃)
1.7型號:43006670
2.2型號:43006530



SG母模 (紅)
1.7型號:43006650
2.2型號:43005570



SG公模
1.7型號:43006710
2.2型號:43005540

SG公模可以個別地用於每個橋接片，並擴大其推移使用範圍。

VKS-SG塑膠公模可按需要配合各種不同的情況，即使在咬合情況複雜時可提供新的可能性。



1 SG公模及的凹型貼面使之能安放在接近牙冠處



2 球的直徑不允許再進行修改



3 在補凹時，對母模四周不要加壓，從而使母模完全包裹在金屬之中



4 複製模型時，必須始終採用黃色以保證獲得最佳牙套來調整合適快套的摩擦度。



5 包埋砂模可以用一般的方法製作



6 支架臘型必需完全包住母模



7 對銲結合金鑄件進行加工和試合，拋光時對母模套請用臘覆蓋



8 根據所需要的快套摩擦度選擇適當母模用壓入桿壓入



9 精確複製成型的母模的形狀結合於臘模之中



10 使用壓桿壓入母模的假牙，可保證長久的軟性快套模摩擦

Vario-Soft 3精密附件

對牙周組織無損的塑膠/金屬推移裝置，有三種可換的磨擦軟套利用臘體可以簡單、均勻的作出牙模套。

牙冠和牙模可以用任何之合金製成一體鑄件因此可以避免焊接以減少病人口中的合金種類數。

複製模型應使用黃色牙模，因為它是為了正確地配合模套的內尺寸而準備的。

*用壓桿放入適當之摩擦軟套。

紅色(緊)，黃色(一般)，綠色(鬆)。

*軟套入定位情形，即使在多年使用後也可輕易更換軟套。



臘附著體陰型套
型號:43005210



綠色-鬆的(少摩擦)
型號:43005690



黃色-一般(普通摩擦)
型號:43005680



紅色-緊(強摩擦)
型號:43005670



Soft-3附著體陽型
型號:43005660



複製附著體陰型
型號:43007372



1 在鑄造後，附著體陽型只能用橡膠磨光輪和高度磨光小棉輪加工



2 與底面密合的白色複製附著體陰型為其他各種附著體提供了前提條件



3 為複製作準備的標準模型



4 為複製作準備的標準模型



5 完成臘模型，他為以後的鑄造支架做好了準備



6 使用壓桿保證了附著體陰型精確的位置

Vario-Soft VSP精密附件



VSP-FS

(綠):43006320 (黃):43006350 (紅):43006370 (藍):43006950
摩擦按扣式組合/型號:43006490



VSP-GS

(綠):43006270 (黃):43006290 (紅):43006310 (白):43006250
VSP-GS組合/型號:43006480



工具

型號:43006220



平行持桿可用來適合所有形式的橫模
型號:43006230





特別選用亞麻，避免了在金屬表面不斷持續的產熱。

金屬高亮度拋光氈輪

▲ 直徑60mm 型號:35000930
直徑100mm 型號:35000830



特別選用亞麻，避免了在樹脂表面不斷持續的產熱。

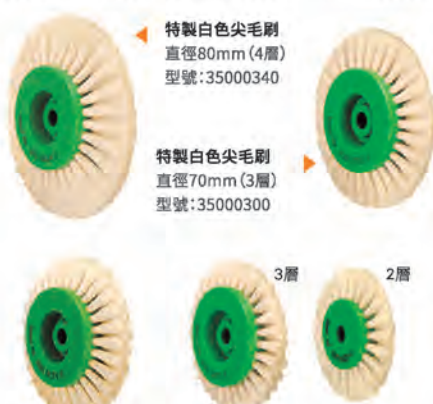
樹脂高度拋光氈輪

▲ 直徑100mm 型號:35000820
特別選用亞麻，避免了在樹脂表面不斷持續的產熱。



纖維外層增強了拋光氈輪的強度和耐用度。

- 35至40層的亞麻是用超音波進行焊接，不易扭曲，拋光時能夠達到從未有過的高亮度。
- 特殊的纖維材質會產生空氣循環，阻止表面超熱，能不損壞拋光物體的表面。



特製白色尖毛刷
直徑80mm (4層)
型號:35000340

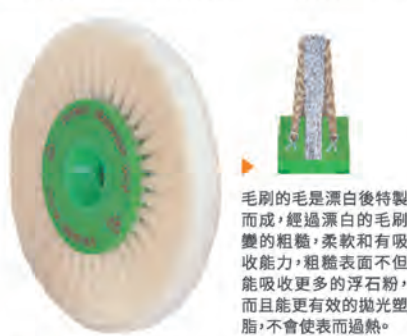
特製白色尖毛刷
直徑70mm (3層)
型號:35000300

特製白色平毛刷
直徑65mm (4層)
型號:35000740

特製白尖毛刷
直徑60mm (3層) 型號:35000750
直徑50mm (2層) 型號:35000270

樹脂打亮輪

▲ 圓毛刷
白色特製毛刷為打磨拋光



毛刷的毛是漂白後特製而成，經過漂白的毛刷變的粗糙，柔軟和有吸收能力，粗糙表面不但能吸收更多的浮石粉，而且能更有效的拋光塑膠，不會使表面過熱。

羊毛纖維的開孔結構比傳統的毛刷能吸收更多的浮石粉或拋光膏，因此必須塗上少的拋光膏，羊毛纖維能接收更多的空氣，防止了拋光時過熱，保護了樹脂的表面。

樹脂軟打亮輪

▲ 直徑80mm 型號:35000800
帶有細孔的特別羊毛和特製的漂白毛刷的拋光毛刷輪能吸收很多的打亮膏，可節省至50%的工作時間。



2×2特別纖維層比傳統毛刷能保留更久的拋光膏或浮石粉，它可逐漸釋出研磨材料，這樣使拋光工作變得容易。

窄薄的樹脂打磨氈輪能有目的地進行拋光，也能使用在牙齒之間，省去了更換毛刷的工作。預先拋光之後，可在短時間內達到最佳效果。

樹脂打磨氈輪

▲ 直徑80mm 型號:35000780
3層高質量特製毛刷和纖維層，為拋光準備工作帶來更好的效果

金屬拋光



特製黑色尖 (3排)
直徑70mm
型號:35000290

特製黑色尖 (2排)
直徑65mm
型號:35000280

特製黑色尖 (2排) 直徑50mm
型號:35000260

特製黑色尖 (1排) 直徑44mm
型號:35000250



特製毛刷有堅韌的牢固性，保證了毛刷長時間的使用壽命。



一小撮豎立的刷毛能進入深的隙縫，在短時間內達到最理想的初次拋光亮度。



透過輕輕的拍打，使星形毛刷輪快速和精確地拋光各種花紋型痕跡。帶有拋光顆粒的高亮度打磨膏K80，能增加拋光效果。



可根據需求選擇不同種類直徑的毛刷，這樣能減少很多的拋光時間。



帶金屬蕊的短毛刷，在金屬表面上打磨，可以有效地去除加工痕跡。



因刷毛短硬，適合在很精細的金屬結構和過渡邊緣上快速拋光。



特製黑色直 (4排)
直徑80mm
型號:35000310

特製黑色尖 (3排)
直徑60mm
型號:35000470

六角星形 (特製黑色)
直徑48mm
型號:52000048

特製黑色 (刷毛頂端削尖)
直徑36mm
型號:35000630

bredent 德國 Bredent 特殊拋光打亮材

手機預拋光(金屬拋光)



星形六角形毛刷(特製黑色)

直徑13mm, 型號:52000130
透過輕輕的拍打效果, 使星形毛刷輪能進入深的隙縫中進行拋光, 能在短時間內去除刮痕。



棉布輪

直徑22mm, 型號:35000650
絲絨般柔軟的棉線能很好的拋光頸紋, 不會留下粗糙的地方, 使牙垢不能在那裡存積。



亞麻氈輪帶有塗層

直徑22mm, 型號:35000910
形狀固定的亞麻氈輪, 甚至可使最硬質的貼面塑脂光亮如鏡, 不需塗上拋光膏。



星形六角形山羊毛刷(白色rw190)

直徑19mm, 型號:52000151
星型提供了從1至50%更高的拋光效率, 省時。

含有打亮膏的特殊打亮刷



型號:35000860



型號:35000810



型號:35000790



德國Bredent鎢鋼針



- 型號:D137QM23
- 型號:468GG23
- 型號:S263QG60
- 型號:D001KM23
- 型號:D225KM23
- 型號:D237KM23
- 型號:D289KM23
- 型號:D001KG23
- 型號:D198KT23
- 型號:33000630

Abraso Fix神奇打亮組

在硬的鬃刷內加入微細的研磨劑, 可預先快速的打亮各種金屬、樹脂等, 不需添加任何打亮膏(土), 也不傷表面紋路。有圓刷(直徑22mm)和直刷(直徑4mm)2種, 每組含有粗、中、細、極細等4支。



- 圓刷組, 型號:35000751
- 直刷組, 型號:35000758
- 極細(黃)直刷, 型號:35000759
- 極細(黃)圓刷, 型號:35000752



- 細(紅)圓刷, 型號:35000753
- 中(藍)直刷, 型號:35000761
- 粗(綠)直刷, 型號:35000762



打磨明星

K50 (150g)



打亮膏

型號:52000163/50ml
(塑脂用)



隔熱膏

型號:54000200
可避免焊接時, 造成瓷牙、樹脂和其他部位因為高溫而受到損壞。



塑脂打亮土

型號:5200160/500g
使用於塑脂和金屬, 拋光的浮石拋光膏。



Tool set for individual

型號:REF33000600

德國Bredent 各式成型臘膜





Calibra-press 鑄瓷專用包埋粉

型號:6665050

可用於各式全瓷壓鑄時使用

混合比例:100g,25ml

Inlays:粉100克:10cc專用液+15cc蒸餾水
Crown及Veneer:粉100克:17.5cc專用液+7.5cc蒸餾水

注意:為避免專用液結凍,請勿存放在低於5°C的環境下。

操作工作時間:7~8分鐘(在溫度20~22°C下)
包裝每箱50包x100g粉1公升Expansor B專用液



Calibra-Express 牙冠及牙橋專用快燒包埋粉

型號:6635130 每箱84包x160g粉

(13.44kgs),3x1公升Expansor專用液

型號:6635120每箱6包x2kgs粉,3x1公升Expansor專用液

優點:好操作、精密度高、表面細膩、去蠟烘烤過程-快慢燒烤皆宜。

使用除泡劑噴或塗在蠟模表面並吹乾,以去除臘表面在包埋時的張力。

混合比例-粉100g:專用液22-23cc

混合比例-粉160g:專用液35-37cc(3號包埋圖)

操作工作時間:6~7分鐘(在溫度20~22°C下)



Technovest 牙架用包埋粉(活動牙架用)

型號:6624200 每箱包裝:20kg(2kgX10)

優點:精密度高,穩定性良好,可選擇使用專用液或蒸餾水,如果使用蒸餾水請每100g多加0.5CC的水。

專用液混合比例 翻模:100g,15cc
包埋:100g,16cc



Kimberlit 金柏麗超硬石膏

土黃色型號:1105120 12kg/箱(2kgX6)

◎ TYPE 4等級硬度大

◎ 韌性佳

◎ 收縮最小0.09%



Technodur 模型硬化液

型號:8010010 包裝:1公升

使用方便、液體不須加熱。將模型放入烤箱中,加熱乾燥至250°C停留15分,放入冷液中浸泡約10秒、取出乾燥即可。



Policrom 電解水

型號:7890050 包裝:每桶5公升

◎ 鈷鉻合金牙架使用

◎ 當您無法用打亮方式完成的部位,可使用電解方式達到光亮的效果。



**Dupliflex 高密度矽質
1:1 翻模材**

型號:5031-10T

1000g(A)+1000g(B) 2Kg/組



Technojel 冬天翻模材

型號:5510060

重量:6Kg,粉紅色

優點:精密度高、彈性佳、具透明感,可連續使用多次。

熔解溫度:90°C

工作溫度:50~52°C

停留時間:30~45分



Putty Type 矽膠印模材

型號:5020-020

2Kg+40g硬化劑

型號:5020-050

5Kg+40gX3硬化劑



RING-O-LINER 陶瓷棉帶



型號:P-001

Rough Sand Blaster 金鋼砂噴砂機

固定式噴筆為循環式，放入金鋼砂，可噴除鑄造件上之包埋材，可外加集塵箱。
尺寸:340X400X300mm (寬X高X深)
重量:13Kg 功率:110W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:1A/0.5A



型號:P-002

Two Pen Type Sand Blaster 筆式兩用噴砂機

含兩支氧化鋁噴筆，可噴不同用途的金屬。均含調壓、調壓錶，有吸塵、集塵功能。
尺寸:350X340X400mm (寬X高X深)
重量:16Kg 功率:250W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:2.5A/1.25A



型號:P-012

Micro Sand Blaster 氧化鋁噴砂機

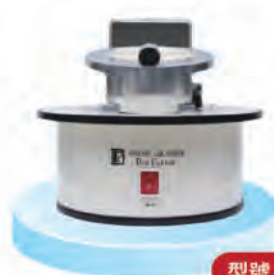
單筆，一個噴砂罐，可裝氧化鋁作金屬表面處理。附有調壓、調壓錶、濾水器，可加裝吸塵和集塵功能。
尺寸:350X340X400mm (寬X高X深)
重量:16Kg 功率:110W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:1A/0.5A



型號:P-004

Duplicating Machine 寒天機

本機具有停電後再來電時，會先自動加溫，以免電機受損之裝置。
尺寸:300X500X330mm (寬X高X深)
重量:18Kg 功率:550W
電壓:110V/220V/50-60Hz
電流:5A/2.5A
內容積:8L



型號:P-021

Die Cutting Machine 鋸Die機

使用鑽石鋸片，鋸片鋒利、耐用，用雷射光做導引，光線清晰、準確。
外觀:直徑300mm,高度220mm
鋸片厚度:0.26X直徑90mm
重量:8kg 功率:110W
電壓:110/220V 1.0/0.5A 50-60Hz
電流:1A/0.5A



型號:P-003

Vacuum Mixer 真空攪拌機

攪拌杯採用進口塑料，不易碎。負壓大，吸力強。含攪拌碗2個，中450ml及小250ml
尺寸:260X480X240mm (高X深X寬)
重量:12 Kg 功率:150W
工作壓力:約4Kg/cm²
電壓:110V/220V/50-60Hz
電流:1A/0.5A 保險絲:3A



型號:P-006

Model Trimmer 平面磨石膏機

尺寸:340X330X385mm (寬X高X深)
重量:16Kg 功率:660W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:6A/3A
磨輪直徑為10英吋，可換購鑽石磨片



型號:P-007

Dry Trimmer 舌側磨石膏機

尺寸:220X420X200mm (寬X高X深)
重量:14Kg 功率:550W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:5A/2.5A



型號:P-008

Pin Borer & Arch Trimmer 內側植釘機

可植釘，並可磨石膏模型內緣(舌側)
尺寸:210X540X210mm (寬X高X深)
重量:15Kg 功率:280W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:2.5A | 1.25A



型號:P-019

Pin Borer 植釘機

以雷射光做為指示點來植釘，光線清晰、明亮、靜音、不振動、穩性高。
尺寸:260X400X260mm (寬X高X深)
重量:9Kg 功率:200W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:2A/1A



型號:P-009

Burn Out Furnace(S) 去蠟烤箱(小)

可自設溫度，最高溫度1100°C
爐內尺寸:100X125X100mm (寬X高X深)
重量:18Kg 功率:1200W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:11A/5.5A
最高溫度:1050°C



型號:P-010

Burn Out Furnace(M) 去蠟烤箱(中)

分A、B兩型，適用於固定床。
· P-010A:可兩段溫設定，可預約自動開機
· P-010B:單點停溫設定，操作簡單
爐內尺寸:190X130X190mm (寬X高X深)
重量:21Kg 功率:2000W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:18A/9A
最高溫度:1050°C



型號:P-014

Burn Out Furnace(L) 去蠟烤箱(大)

分A、B兩型，適用於活動床，內容積大
· P-014AL:兩段停溫設定，預約自動開機
· P-014BL:單點停溫設定
爐內尺寸:200X170X200mm (寬X高X深)
重量:24Kg 功率:2700W
電壓:220V/50-60Hz
電流:12A
最高溫度:1050°C



型號:P-025

Catalytic Converter 去蠟烤箱除臭機

將烤箱所散發出之不良氣體，經由白金觸媒做二次燃燒轉為清新空氣。
尺寸:直徑160mm,高度280mm
重量:4Kg 功率:220W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:2A/1A



型號:P-011

Steam Cleaner 蒸氣洗淨機

分A、B兩型，有四重安全系統確保您的安全，高壓蒸氣桶可耐壓到15Kg/cm²，有自動進水裝置，高功率加熱系統。
· P-011A:般進水型，可任意擺放，不受空間限制。
· P-011B:直接進水型，直接接水源，免去補水的困擾，機器內3公升，桶子5公升。
爐內尺寸:320X520X360mm (寬X高X深)
重量:17Kg 功率:1500W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:14A/7A



型號:P-015

Centrifugal Casting Machine 離心式鑄造機

Kerr型式的坩堝可用在本機上，整組附鐵圈1組、離心式坩堝1個
★鑄造用防護桶請另訂購
尺寸:380X330X380mm (寬X高X深)
重量:6.5Kg



型號:P-013A

Vibrator(S) 小震盪器(圓型)

可無段調整強弱
尺寸:140X120X150mm (寬X高X深)
重量:3Kg
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:1A/0.5A



型號:P-013

Vibrator(L) 大震盪器(方形)

可無段調整強弱，可選擇使用強波或弱波振盪
尺寸:210 X 150X110mm (寬X高X深)
重量:4.5Kg 功率:120W
電壓:110V-220V/50-60Hz
電流:1A/0.5A



型號:P-016

Electrolytic Polisher 電解機

可定時,可調整強弱,雙槽可輪替使用無需等待冷卻,一次可電解兩個牙架。

尺寸:330X310X295mm(寬X高X深)

重量:11Kg 功率:330W

電壓:110V/220V/50-60Hz

電流:3A/1.5A



型號:P-017

Hi-Power Suction 強力吸塵器

吸力強,可調整強弱至所需位置,可外接成兩人使用,過濾良好,集塵袋好清洗。

尺寸:370X300X320mm(寬X高X深)

重量:16Kg 功率:800W

電壓:110V/220V/50-60Hz

電流:7A/3.5A



型號:P-018

Polish Machine 可調速拋光打磨機

本機適用於各種金屬切割、拋光、打磨、修整,可無段式調整轉速,轉速高達4000RPM;噪音低、振動小,操作方便,安全可靠。

尺寸:500X300X330mm(寬X高X深)

重量:14Kg 功率:200W

電壓:110V/220V,50/60Hz

電流:2A/1A



型號:P-022

High Speed Alloy Grinder 高速打磨機

採用進口高速打磨機頭,速度快、磨削快、噪音低、不振動。

尺寸:300X280X250mm(寬X高X深)

重量:13Kg 功率:650W

電壓:110/220V 50/60Hz

電流:6A/3A



型號:P-026

Polishing Motor 打亮馬達

可接大布輪或刷子以打亮樹脂或金屬表面

尺寸:335X205X160mm(寬X高X深)

重量:8Kg 轉速:3600 rpm

電壓:110V-220V/50-60Hz,1/4HP

電流:5A/2.5A



型號:P-020

Surveyor 平行測量器

含模型夾持座,此座可固定在底板中間任何位置。雙節式測量杆操作方便,可另接手機來作Milling用。

尺寸:205X355X190mm(寬X高X深)

重量:4.7Kg



型號:PD-032

彈性床壓注機

本機採高效能氣壓缸,不需太高的氣壓,就能轉換成強而有力且穩定的壓力,有效降低成品氣泡的產生,本機適用於任何彈性床義齒及高強度樹脂成型。

尺寸:44X31X73cm(長X寬X高)

另可加購壓蠟組件,蠟條外徑為:

0/1.0/2.0/2.5/3.0/4.0六種規格。



型號:P-023

Presto Aqua Complete Pack 氣動手機控制器

尺寸:160X230X180mm(寬X高X深)

重量:3.5Kg 功率:110W

電壓:110/220V 50-60Hz

電流:1A/0.5A



型號:P-024

Presto Complete Pack 氣動打磨控制器

尺寸:80X130X120mm(寬X高X深)

重量:1Kg 功率:110W

電壓:110/220V 50-60Hz

電流:1A/0.5A

其他產品



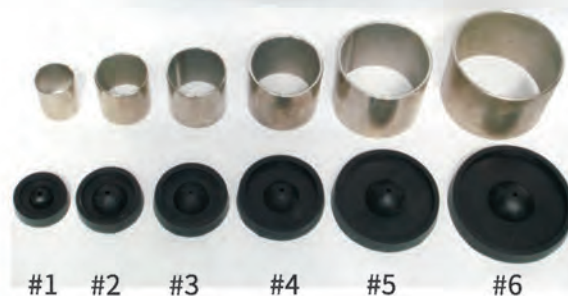
Windent 高級貂毛堆瓷及染色用筆

S10 為堆瓷清潔刷



高週波坩堝 / 離心機坩堝

- A. 灰色長嘴高波坩
- B. 白色長嘴高週波坩堝
- C. Z5高週波白瓷坩堝
- D. YS離心坩堝
- E. K3離心坩(售完不進)
- F. Z6離心坩堝
- G. Sidmp離心白瓷坩堝



鐵圈 / 底座

鐵圈內徑

#1 (2.9cm) #2 (3.9cm) #3 (4.5cm) #4 (5.5cm) #5 (7.0cm) #6 (8.3cm)

底座外徑

#1 (4.2cm) #2 (5.1cm) #3 (6.0cm) #4 (7.0cm) #5 (8.5cm) #6 (9.9cm)



日本 Sakura 櫻花超硬石膏

有黃、紅、綠、藍、白色
20kg / 箱 (2kgX10)



資立石膏 TST (上咬合架用)

上咬合架用石膏
24kg / 箱 (3kgX8)



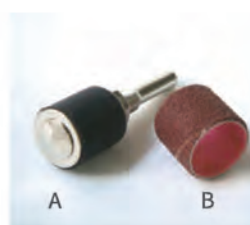
噴筆整組 / 噴頭

- A. 大型噴筆整組 B. 大型噴頭
- C. 筆式噴筆整組 D. 筆式噴頭



Pin

A. 短 B. 長



砂紙

A. 砂紙車心 B. 砂紙圈



彈性床用鋁管

A. 有蓋鋁管 B. 無蓋鋁管



Master 氧化鋁

粗細有50μ(細)、150μ(粗)、250μ,
包裝: 5kg、25kg



Master 金鋼砂

包裝: 5kg、25kg



SU浸蠟200g

黃色(軟)no.60070016
尚有SU蠟片和其他蠟材。



鋸子組

A. Mini Saw B. SU鋸子組
C. YETI 鋸子組

其他產品



WINDENT 各式切片

小切片 25X0.6mm (棕、黑) 100片 / 盒
大切片 38X0.6mm (棕、黑) 100片 / 盒



中切片

29X0.5mm 100片 / 盒



紅切片

22X0.25mm 100片 / 盒



Silicone disks 矽膠切片

22.2mmx1.0mm 50片 / 盒



美國 Keystone 大布輪

直徑約10cm



美國 Keystone 棉輪

100個 / 包
規格 S / M / L



Keystone 黑棕刷

直徑7cm
軸心 / 厚度約1.8 cm



Dixon 大白刷

直徑7.5cm
軸心 / 厚度約3.5cm



Keystone 魯冰刷

硬(12支 / 包)



簡易型咬合器



磁鐵式簡易型咬合器



石膏攪拌碗

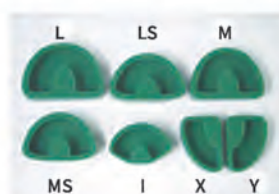


樹脂埋盒夾具組

(含2個夾具)
銅製埋盒



高溫棉



東洋底座

7種型態



車心

A.一般車心(12支/包)
B.Point車心(12支/包)



石膏清除器

義大利Carlo HAMMER



VTX 簡易式咬合器

A.VTX簡易式咬合器
B.底座:全口(大/小)、局部



Mizzy 不發燙車石

#2、#5、#8, 灰色和白色



免 Pin 台



Resin 碗

S / M / L / XL



瓷粉調拌器



內冠夾

其他產品



型號：M-78

Windent 瓷粉調刀組

刀片可更換



MT 蠟刀組(含皮套) 型號 M32

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. M35 型號：1035 | 4. M38 型號：1038 |
| 2. M36 型號：1036 | 5. M39 型號：1039 |
| 3. M37 型號：1037 | 6. M40 型號：1040 |



石膏刀

- | | |
|------------|----------|
| 1. 石膏刀(大) | 4. 石膏刀#4 |
| 2. 石膏刀(小) | 5. 石膏拌刀 |
| 3. 石膏刀NO.3 | 6. 刀柄 |



- ① 石膏剪 ② 大夾子 ③ 棉花夾 ④ 小夾子 ⑤ 內冠夾 ⑥ 量尺



厚度量尺



- ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖

- ① Cement拌刀 ② 木柄蠟刀(小) ③ 木柄蠟刀(大) ④ 黑柄蠟刀 ⑤ 1036YDM ⑥ 大肚刀(YDM) ⑦ 大肚刀 ⑧ 中肚刀 ⑨ 小肚刀 ⑩ AT-1 ⑪ AT-2 ⑫ 7A ⑬ 5A ⑭ P-1 ⑮ P-2 ⑯ 大蠟刀 ⑰ 小蠟刀 ⑱ 小關刀 ⑲ T2 ⑳ T4 ㉑ T5 ㉒ PKT1 ㉓ PKT2 ㉔ PKT3 ㉕ PKT4 ㉖ PKT5



SPLAT 舒潔特口腔保健系列



添加天然植物提取物，呵護您牙齒及牙齦的健康！

Splat讓您擁有健康、美麗和愛的人生

- ♥ 全系列產品皆從羅斯原裝進口
- ♥ 不含三氯沙、洗必泰等有害物質
- ♥ 全系列產品，皆通過SGS檢驗，GMP優良製造標準和ISO 9001國際組織標準化品質管理。



高效能



創新研究



獨特天然成份



安全



愛

祝福和心意·時時刻刻被傳遞

【早晚的呵護、30天以上的守護、100%的愛】

舒潔特牙膏禮盒



- ♥ 送禮新選擇，個人或企業送禮，大量採購另有優惠歡迎來店洽詢。
- ♥ 3種專業膏(牙周、亮白、草本)任選2種搭配，附提袋。





SPLAT 舒潔特專業系列牙膏

請配合正確的刷牙習慣

Active 牙齦全效護理牙膏

【您的牙周我來守護】

- ♥ 減少口腔異味，舒緩牙周問題。
- ♥ 添加獨一二的貝加爾湖黃芩提取物。
- ♥ 獨特的黑牙膏，不含色素，黑色完全來自於天然植物。
- ♥ 含氟、幫助預防牙齦發炎出血、溫和亮白、強化琺瑯質。



Medical Herbs 草本全效護理牙膏

【呵護牙齒，同時照顧心情】

- ♥ 熬夜、火氣大適用。
- ♥ 能多重抑菌、幫助預防牙齦發炎和出血。
- ♥ 天竺葵精油和沙棘提取物，能幫助保持口腔健康，其溫和的植物能量能讓人產生良好的情緒。
- ♥ 強化琺瑯質。
- ♥ 含氟。



White Plus 亮白舒敏牙膏

【牙齒冷、熱感請選我】

- ♥ 喜歡喝茶、咖啡有牙垢者適用。
- ♥ 對不易刷到的地方的牙菌斑、牙垢也能進行分解使口腔清新健康，潔白度可維持一段時間。
- ♥ 含氟、幫助去除牙垢、牙齒亮白、舒緩敏感、強化琺瑯質。



Sensitive White 白妍舒敏牙膏

【告別敏感牙，迎接自信白皙笑容】

- ♥ 促進牙齒再礦化、強化琺瑯質、舒緩牙齒敏感性
- ♥ 溫和亮白、保持口氣清新
- ♥ 抑制牙菌斑生成、預防蛀牙、不含氟





SPLAT 舒潔特專業系列牙膏

♥ 請配合正確的刷牙習慣

Biocalcium 活性鈣亮白修護牙膏

【透過再礦化修護琺瑯質】

- ♥ 愛吃甜食、口內環境偏酸、易蛀牙者適用。
- ♥ 幫助修護琺瑯質、維持口內PH值正常、降低牙齒敏感、預防蛀牙。
- ♥ 當口腔環境pH值低於5.5的時候，牙齒表面的鈣磷離子會流失，出現脫礦(牙齒表面出現白色的齲點)。當pH值高於5.5的時候，游離的鈣磷離子會開始回補，這就是牙齒再礦化。



Lavendersept 薰衣草護齦舒敏牙膏

【薰衣草精油按摩守護健康牙齦】

- ♥ 內含薰衣草、迷迭香、百里香精油的Lavendersept牙膏，帶給你精油按摩般的刷牙體驗，幫助促進牙齦健康。
- ♥ 促進牙齦健康、舒緩牙齒敏感性、口氣清新、抑制牙菌斑生成、預防蛀牙、不含氟



JUICY Ice Cream 冰淇淋兒童牙膏

【呵護孩子的琺瑯質和預防蛀牙】

- ♥ JUICY兒童牙膏專為呵護兒童的琺瑯質和預防蛀牙而設計。在牙膏中加入香草冰淇淋的味道，增添刷牙的樂趣，讓孩子從此愛上刷牙。
- ♥ 推薦：各年齡層的兒童，及牙齒特別敏感的大人使用。
- ♥ 預防蛀牙、舒緩敏感、強化琺瑯質、不含氟
- ♥ 溫馨小提醒：不可刻意吞食，不慎吞食無礙。



Express 雙效口腔清潔泡沫噴劑

【外出潔牙的好幫手】



輕漱幾秒，清潔防護一次完成

- ♥ 牙齒矯正者便利的清潔工具。
- ♥ 飯後不方便刷牙，可使用本產品做為外出時口腔護理。
- ♥ 無蒜不歡、出差、開會、約會時，保持口氣清新的良伴。
- ♥ 治療齲齒後，使用本產品可幫助減少發炎。
- ♥ 能幫助減少牙菌斑生成，預防蛀牙。
- ♥ 天然植物提取物添加，能幫助預防牙齦出血、發炎。
- ♥ 使用本產品仍需配合日常刷牙





SPLAT 舒潔特精品系列牙膏

請配合正確的刷牙習慣

GOLD 黃金蜂王乳牙膏

【讓比黃金耀眼的笑容，成為你的最佳飾品】

- ♥ 強化琺瑯質、預防蛀牙、溫和亮白，全面口腔護理等。
- ♥ 幫助保護口腔健康。
- ♥ 不含氟



EXTREME WHITE 極致亮白牙膏

【每天有洗牙後的潔淨、亮白】

- ♥ 深層溫和亮白、預防牙菌斑生成。(使用狀況會因人而異)。
- ♥ 含氟



BLACKWOOD 黑木清新亮白牙膏

【早晚幫牙齒做森林浴】

- ♥ 口氣清新、潔淨亮白。
- ♥ 幫助去除牙斑菌，溫和亮白牙齒，減少口腔異味，平日護理適用。
- ♥ 不含氟



ORGANIC 蘆薈琺瑯質強化牙膏 (凝膠)

【極度敏感請用我】

- ♥ 幫助強化琺瑯質、舒緩牙齒敏感、預防牙齦發炎。
- ♥ 不含氟



WONDER WHITE 無花果亮白護齦牙膏

【滿滿的無花果讓你擁有亮白健康的笑容】

- ♥ 紫薄荷無花果口味牙膏，幫助牙齦健康、溫和亮白、預防蛀牙。
- ♥ 不含氟



Activity

Training

Education



台捷不定期邀請國內外知名講師，舉辦各種假牙贗復技術示範、實作培訓課程，以及原廠研習進修，歡迎有興趣的朋友關注台捷臉書、IG 或來電洽詢各種課程。



台健企業有限公司

TEI JEL ENTERPRISE CO., LTD

誠信．專業．用心服務



台健官網

台健企業有限公司

TEI JEL ENTERPRISE CO., LTD.

新北市24158三重區光復路1段83巷1號5樓

Tel : 02-2999-5960

Fax : 02-2995-1033

E-mail: teijel888@gmail.com

www.teijel.com.tw



台健FB

台捷牙科器材(成都)有限公司

TEI JEL DENTAL PRODUCTS (CHENGDU) CO., LTD.

四川省成都市青羊區青龍街51號倍特康派大廈11F-1 610031

Tel : (028)8608-1659/6628-0666

Fax : (028)8625-5473

E-mail : info@teijel.com

www.teijel.com



台健IG

深圳市台健貿易有限公司

Tel : 0755-29539497

Fax : 0755-29539481